

卧式铣床 升降台铣床 程序控制

产品名称	卧式铣床 升降台铣床 程序控制
公司名称	聊城力成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:升降台铣床 控制形式:程序控制 布局形式:卧式
公司地址	聊城市建设东路董付机电市场十一排四号
联系电话	17706358123 13290267061

产品详情

类型	升降台铣床	控制形式	程序控制
布局形式	卧式	产品类型	全新
是否库存	是		

含电器、含冷却、6档转速、无手板、斜塞铁

一、用途：

xj系列铣床适用于机械、小五金、汽摩配、电机、纺织等行业进行铣削加工，特别适用夹具、模具、工具以及其它中小零配件的铣削及批量铣削。其广泛的适应性、优越的性能，实惠的价格是中小型企业理想的首选设备。

二、性能和特点：

- 1、xj61系列具有手扳和丝杆传动二种进给，可根据不同的切削用具选择进给方式。垂直升降采用方形立柱，稳定性好，刚度高，可提高切削能力。
- 2、铣头主轴锥孔均采用标准的莫氏和7：24锥度，供各种刀杆、刀具的连接，从而扩大了使用范围。
- 3、xj61卧铣主轴上方增加了横梁，用于支撑长刀杆，并采用滚动轴承结构的支撑套，加强了刀杆的刚性，满足了宽刀、双刀、套式铣刀的切削要求和高速切削工艺，从而提高铣削性能。
- 4、本系列铣床操作灵活、简单、方便，如配上分度头、回转盘、平口钳等附件可完成铣、钻、镗、插、铰、刻线等工艺，实现一机多用。

5、本系列铣床安装调试方便，占地面积小，操作灵活。

三、主要参数：

工作台面尺寸（长x宽）mm：650 x200

工作台纵向行程mm：330

工作台横向行程mm：150

铣头垂直行程mm：160

工作台t型槽数：3

工作台t型槽宽mm：14

工作台t型槽距mm：62

主轴孔锥度：常规莫式3#，可供莫式4#及nt30 7：24

主轴端面至工作台面最低距离mm：100-260

主轴中心至横梁中心距离mm：100

可装刀具直径mm：160

主轴电机功率（kw）：常规0.55kw/6极，高速1.1kw/4极（限用机座为70和80的电机）

冷却泵电机：40w

主轴转速范围：190-900 6档

机床外型尺寸（长x宽x高）mm：900 x 650x1500

机床净重（kg）：325