

反渗透水处理设备标准 反渗透水处理设备 茂辉环保

产品名称	反渗透水处理设备标准 反渗透水处理设备 茂辉环保
公司名称	山西茂辉环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城河津清涧街道翠溪农副产品市场2栋219
联系电话	17835985893

产品详情

反渗透纯水设备购前须知

- 1、原水进水水质是什么水（例如自来水、地表水、深井水、河水、湖水...）
- 2、每小时或者每天纯水的产水量（根据人均用水量、生产每小时用水量、每天峰值用水量等多种条件综合考虑）
- 3、纯水要求的水质（电导率或者电阻率要达到什么标准）
- 4、制作纯水的工艺（工艺不一样价格也不一样）
- 5、应用行业及场地使用情况
- 6、电源是什么样的、有没有施工现场及下水渠道。

您给我方提供原水水质情况、每小时出水量、应用行业、场地使用情况及其他特殊需求之后，我们专业工程师会根据您的情况，给您设计性价比更高的解决方案及报价。

君浩环保反渗透纯水设备主要针对解决自来水、地表水、河水、水库水、温泉水、地下自备水、深井水等水源的硬度大、浑浊、脱盐、脱碱、脱油、除氯化物、除泥沙、除水垢（水碱）、除水黄、除异色异味、除氯、除氟、除铁锰、除氨氮、中水回用等相关疑难用水安全问题。

一级反渗透设备特性

单级反渗透水处理设备是一种借助于选择透过（半透过）性膜的功能以压力为推动力的膜分离技术，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，水分子不断地透过膜，经过产水流道流入中心管，然后在另一端流出水中的杂质，如离子、有机物、细菌、病毒等，被截留在膜的进水侧，然后在浓水出水端流出，从而达到分离净化目的。

- 1、一级反渗透设备是在室温条件下，反渗透水处理设备公司，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。目前，超薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，同时去除水中的胶体、有机物、细菌、病毒等。
- 2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；
- 3、采用全自动预处理系统，实现无人化操作；
- 4、采用国内外一线增压泵，高效率低噪音，稳定可靠；
- 5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 6、全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；
- 7、切合当地水质的个性化设计，满足需求。
- 8、反渗透装置自动化程度高，运行维护和设备维护工作量很少。
- 9、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学废液排放，无环境污染。
- 10、一级反渗透水处理设备可以连续运行，操作方便，产品水质稳定。

RO反渗透纯水设备采用膜分离技术，反渗透水处理设备标准，当系统中所加的压力大于进水溶液渗透压时，使水透过的半透膜，反渗透水处理设备电话，从溶液中分离出来，达到对水进行分离、提取、纯化和浓缩的目的。

本设备无需加热，更没有相变过程，因此比传统的方法能耗低。ro反渗透纯水设备体积小，操作简单，适用范围广，处理工业用水，不耗用大量酸碱，反渗透水处理设备，无二次污染，运行费用低。

RO (Reverse Osmosis) 反渗透技术是利用压力表差为动力的膜分离过滤技术，源于美国20世纪60年代宇航科技的研究。RO反渗透膜孔径小至纳米级，在一定的压力下，H₂O分子可以通过RO膜，而原水中的无机盐、重金属离子、有机物、胶体、细菌、病毒等杂质无法通过RO膜，从而使可以透过的纯水和无法透过的浓缩水区分开来。

RO膜过滤后的纯水电导率为5s/cm，再经过原子级离子交换柱循环过滤，出水电阻率可以达到18.2M .cm。

反渗透水处理设备标准-反渗透水处理设备-茂辉环保(查看)由山西茂辉环保科技有限公司提供。山西茂辉环保科技有限公司 (www.sxmhhb.com) 实力雄厚，信誉可靠，在山西 运城 的生活饮用水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领茂辉环保和您携手步入辉煌，共创美好未来！