

# Zytel PA66 70G33HS1L NC010 杜邦

产品名称	Zytel PA66 70G33HS1L NC010 杜邦
公司名称	上海市洪超塑胶原料有限公司
价格	.00/请来电询价
规格参数	品牌:杜邦 Zytel 型号:70G33HS1L 产地:美国
公司地址	青浦区章练塘路588弄15号
联系电话	17621211411

## 产品详情

美国杜邦加纤尼龙料DuPontZytelPA66Zytel 70G33HS1L NC010 GF增强尼龙原料

33%玻璃纤维增强

产品

牌号

描述

PA66

ZYTEL 70G13HS1L BK031

13%玻璃纤维增强，热稳定，黑色尼龙66树脂注塑成型

ZYTEL 70G13HS1L NC010

13%玻璃纤维增强，热稳定，聚酰胺66树脂注塑成型

ZYTEL 70G13L NC010

13%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型

14%玻璃纤维增强

ZYTEL 8018HS BKB085

14%玻璃纤维增强增韧热稳定黑色尼龙66树脂

ZYTEL 8018HS NC010

14%玻璃纤维增强增韧热稳定尼龙66树脂

ZYTEL 80G14A NC010A

14%玻璃纤维增强，增韧，高流动性聚酰胺66树脂。在注射成型中的应用提供出色的性能。

ZYTEL 80G14AHS BK099

14%玻璃纤维增强，增韧，高流量，热稳定，黑色尼龙66树脂。在注射成型中的应用提供出色的性能。

ZYTEL 80G14AHS NC010

14%玻璃纤维增强，增韧，高流量，热稳定聚酰胺66树脂。在注射成型中的应用提供出色的性能。

15%玻璃纤维增强

产品

牌号

描述

ZYTELBM70G15HSLR BK537

15%玻璃纤维增强聚酰胺66吹塑

20%玻璃纤维增强

ZYTEL BM70G20HSLX BK537

20%玻璃纤维增强聚酰胺66吹塑

25%玻璃纤维增强

ZYTEL 70G25HSLR BK099

25%玻璃纤维增强，热稳定，抗水解聚酰胺66树脂注塑成型

ZYTEL 70G25HSLR NC010

ZYTEL 80G25HS BK117

25%玻璃纤维增强，增韧，热稳定，黑色尼龙66树脂注塑成型

ZYTEL FR50 BK505

25%玻璃纤维增强，阻燃PA66黑色

ZYTEL FR50 NC010A

25%玻璃纤维增强，阻燃PA66

30%玻璃纤维增强

ZYTEL 70G30HSLR BK099

30%玻璃纤维增强，热稳定，抗水解聚酰胺66树脂注塑成型

ZYTEL 70G30HSLR NC010

ZYTEL 70G30L NC010

30%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型

ZYTEL 70GB30HSL NC010

30%玻璃珠增强，热稳定PA66树脂注塑成型

ZYTEL FG70G30HSLR NC010

30%的玻璃纤维增强，热稳定，抗水解聚酰胺66树脂注塑。它已经开发考虑到应用程序中，如部分用于食品工业。

33%玻璃纤维增强

ZYTEL 70G33HS1L BK031

33%玻璃纤维增强，热稳定黑色尼龙66树脂注塑

ZYTEL 70G33HS1L NC010

33%玻璃纤维增强，热稳定聚酰胺66树脂注塑成型

ZYTEL 70G33L BK031

黑色33%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型。

ZYTEL 70G33L NC010

33%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型。

ZYTEL 80G33HS1L BK104

33%玻璃纤维增强，热稳定，黑色尼龙66树脂，具有出色的抗冲击性开发利用杜邦超级强韧技术

ZYTEL 80G33HS1L NC010

33%的玻璃纤维增强热稳定聚酰胺66树脂具有出色的抗冲击性开发利用杜邦超韧技术

ZYTEL 80G33L NC010

33%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂具有出色的抗冲击性开发利用杜邦超韧技术

ZYTEL FGFE5171 NC010C

33%玻璃纤维增强尼龙66树脂，符合FDA要求

35%玻璃纤维增强

牌号

描述

ZYTEL 70G35EF NC010

35%玻璃纤维增强聚酰胺66电气和电子应用的开发。

ZYTEL 70G35HSL NC010

35%玻璃纤维增强，热稳定聚酰胺66树脂注塑成型

ZYTEL 70G35HSLRA4 BK267

35%玻璃纤维增强，热稳定，抗水解聚酰胺66树脂注塑成型。它具有优异的流动特性。

ZYTEL 70G35HSRX BK099

35%的玻璃纤维增强，热稳定，抗水解PA66注塑成型。垫片直接包覆成型热塑性零件上的应用而设计开发。此前编码FE270056 BK099。

43%玻璃纤维增强

ZYTEL 70G43HSLA BK099

43%玻璃纤维增强，热稳定，黑色尼龙66树脂注塑成型。

ZYTEL 70G43L NC010

43%玻璃纤维增强聚酰胺66树脂注塑成型

ZYTEL 80G43HS1L BK104

43%玻璃纤维增强，热稳定，黑色尼龙66树脂具有超强的耐冲击

50%玻璃纤维增强

ZYTEL 70G50HSLA BK039B

50%玻璃纤维增强，热稳定聚酰胺66树脂注塑成型。它具有优异的流动特性。

## 美国杜邦加纤尼龙料DuPontZytelPA66成型加工

树脂干燥：尼龙成型加工时的大允许含水量为0.2%。原封复合袋的即成尼龙是经过充分干燥的，可直接用于成型加工。但是，树脂暴露于空气之后会较快吸湿，必须重新干燥，建议干燥温度不超过80

。熔融特性：尼龙的熔点高，结晶熔化热大，成型时需要的热量达787J/g，超过HDPE。在加工温度下，它的流动性很好。Zytel E101L的表观粘度约100-200Pa，高粘度牌号E 42比E101L约大10倍。尼龙的粘度对剪切速率比温度更敏感。

注射设备：可采用一般螺杆注射机加工。为获得均匀的熔融温度，螺杆L/D宜用16-20，[，压缩比1:3~5。要用止逆阀，确保每次注射量和模腔中的压力一致。应选自锁式喷嘴和倒锥形的喷嘴孔，以消除局部高热和流延现象，并使喷嘴在较低温度下操作。注射油压系统应具有130Mpa的能力。

注射温度：尼龙66为275-300。尼龙612为230~285。尼龙6为230~285。

注射压力：正常的注射压力为35-140MPa，有两段式的压力控制可避免过度充模。

注射周期：E101L可按每3.2mm厚30秒估计，加有成核剂的周期约快30%。