

滚丝机 滚扎机 滚丝机

产品名称	滚丝机 滚扎机 滚丝机
公司名称	青岛合顺金属制品厂
价格	.00/个
规格参数	类型:滚丝机 品牌:HS 型号:HS28-3.2
公司地址	中国 山东 即墨市 青岛即墨市通济办事处邢家岭村
联系电话	86 0532 82521103 15153209090

产品详情

类型	滚丝机	品牌	HS
型号	HS28-3.2	主电机功率	6.3 (kw)
主轴最大行程	20 (mm)	主轴转速范围	90 (rpm)
攻牙能力	强	动力类型	液压
自动化程度	自动	控制形式	人工
布局形式	卧式	产品类型	全新
是否库存	是		

hs28-3.2滚丝机主要参数

hs28-3.2滚丝机主要参数			
最大滚压力 kn			3.2
滚压螺纹范围	最大直径	径向进给mm	12
		轴向进给mm	
	最大螺距	径向进给mm	1.5
		轴向进给 mm	
滚丝轮范围	最大直径	mm	120
	孔径	mm	35
	最大宽度	mm	40
两主轴最大中心距 mm			140
主轴转数 r/min			51 78
两主轴交错角度			± 1.7 °
总功率 kw			

外形尺寸（长×宽×高）mm	956 × 900 × 1150	
包装箱尺寸（长×宽×高）mm		
重量 kg	800	

滚丝机是一种多功能冷滚成形机床，该机床在其滚压力范围内在冷态下多工作进行螺纹、斜纹滚压，也可以对文件进行直纹、蜗杆、校直、缩径、滚光等，但需配备相应刀、夹具。机器有安全可靠的电—液执行和控制系统，可使每一个工作循环在手动、半自动和自动三种方式中选择。冷滚压工艺是一种先进的无切削加工，能有效的提高工件的内在和表面质量，加工时工件金属纤维连续。能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种高效、节能、低耗的理想工艺。