

广东省各类口罩检测、医用防护服检测

产品名称	广东省各类口罩检测、医用防护服检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	1.00/个
规格参数	广州国检:各类口罩检测 广州认证:医用防护服检测
公司地址	广州市番禺区大石街105国道大石段586、588号 三层326
联系电话	020-38665759 13903019619

产品详情

一、口罩检测仪器

1、FYY751E口罩温度湿度预处理箱

用途：用于日常防护型口罩、医用防护口罩、呼吸防护用品等产品进行温度湿度预处理。

符合标准：

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 A3.2.2 预处理方法GB/T 19083-2010 医用防护口罩技术要求 5.3.2 温度预处理条件GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.6.1.3 温度湿度预处理 检测方法

2、FYY372吸气阻力呼气阻力测试仪

用途：用于测定呼吸器和各种口罩类防护用品在规定条件下的吸气阻力和呼气阻力。

GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.5 吸气阻力 6.6 呼气阻力

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 6.7 吸气阻力 6.8 呼气阻力

YY/T 0969-2013 一次性使用医用口罩 4.6 通气阻力

3、YG610口罩阻燃性能试验仪

用途：用于各种口罩、呼吸防护用品阻燃性能、可燃性测试。

GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.15 可燃性

GB/T 19083-2010 医用防护口罩技术要求 5.10 阻燃性能

YY 0469-2011 医用外科口罩 5.8 阻燃性能

4、FYY026MG口罩综合强力机

用途：该款仪器是国内纺织行业强力测试配置高档、功能完善、精度高、性能稳定可靠的机型。广泛应用于各种口罩强力类检测项目。采用彩色触摸屏显示，全中文或者英文菜单操作；“意法半导体公司”S T系列32位单片机、十六位A/D转换器控制；交流伺服驱动器及电机（矢量控制），德国力士乐公司产滚珠丝杆、精密导轨传动。软件可应用户要求定做。

GB 19082-2009 医用一次性防护服技术要求 5.5 断裂强力，5.6 断裂伸长率

GB/T 3923.1-1997 织物断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.11 头带，6.12 连接和连接部件

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范

6.9 口罩带及口罩与口罩体的连接处断裂强力 6.10 呼气阀盖牢度

YY 0469-2011 医用外科口罩 5.4.2 口罩带

YY/T 0969-2013 一次性使用医用口罩 4.4 口罩带

GB 10213-2006 一次性使用橡胶检查手套 6.3 拉伸性能

5、FYY182医用口罩合成血液穿透试验仪

用途：用于检测医用口罩在规定试验条件下对合成血液穿透的抵抗能力。

GB/T 19083-2010 医用防护口罩技术要求 5.6 合成血穿透阻隔性能

YY 0469-2011 医用外科口罩 5.5 合成血液穿透试验

6、FYY371医用口罩气体交换压力差测试仪

用途：用于医用外科口罩等产品的气体交换压力差的测定。

YY 0469-2011医用外科口罩 5.7 压力差

7、 FYY813口罩表面透湿性试验仪

用途：用于各种口罩表面透湿性试验。

GB/T 19083-2010 医用防护口罩技术要求 5.7 表面透湿性试验

GB/T 4745-2012 纺织品防水性能的检测和评价沾水法

8、 Y571M- 旋转式耐摩擦色牢度仪

用途：用于各种口罩耐干、湿摩擦色牢度测试。

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 6.2 耐摩擦色牢度

GB/T 29865-2013 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度小面积法

9、 201SY-III纺织品甲醛测定仪

用途：用于口罩、纺织品中甲醛含量快速测定。

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 6.3 甲醛含量

GB/T 2912.1-2009纺织品甲醛的测定第1部分：游离和水解的甲醛(水萃取法)

10、 PHS-3C 型精密 pH计

用途：用于各种口罩PH值测试。

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 6.4 PH值

GB/T 7573-2009 纺织品水萃取液pH值的测定

11、 FYY391口罩视野测试仪

用途：用于口罩、面罩、呼吸防护用品等产品视野效果检测。

GB 2890-2009 呼吸防护 自吸过滤式防毒面具 6.8视野

GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.10 视野

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 6.12 视野

12、 FYY661呼吸器机械强度预处理机

用途：用于呼吸器等呼吸防护用品机械强度预处理。

GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.2.2 机械强度预处理

13、FYY908口罩检测光源箱

用途：口罩等呼吸防护用品外观检查时提供标准光源环境。

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 6.1 外观检查

二、医用防护服检测仪器

1、YG812DB-30抗渗水性测定仪

用途：用于医用防护服、紧密织物，如帆布、油布、苫布、帐篷布、防雨服装布等抗渗水性能的测定。

符合标准：

B 19082-2009 医用一次性防护服技术要求 5.4.1 抗渗水性

GB/T 4744-1997 纺织织物抗渗水性测定 静水压试验

GB/T 4744-2013 织物渗水性能测试仪

2、FYY501D-II医用防护服透湿量试验仪

用途：用于医用防护服、各种织物（包括透湿型涂层织物）以及絮棉、太空棉、运动面料等服装非织造物的透湿量测定。

GB 19082-2009 医用一次性防护服技术要求 5.4.2 透湿量

GB/T 12704-1991 织物透湿量测定方法透湿杯法 6.1 方法A 吸湿法

GB/T 12704.1-2009 纺织品织物透湿性试验方法第1部分:吸湿法

GB/T 12704.2-2009 纺织品织物透湿性试验方法第2部分:蒸发法

3、FYY181医用防护服合成血液穿透试验仪

用途：用于检测医用防护服在规定试验条件下对合成血液穿透的抵抗能力。

GB 19082-2009 医用一次性防护服技术要求 5.4.3 抗合成血液穿透性

4、FYY026MG口罩综合强力机

用途：该款仪器是国内纺织行业强力测试配置高档、功能完善、精度高、性能稳定可靠的机型。广泛应用于各种口罩、医用防护服等产品强力类检测项目。采用彩色触摸屏显示，全中文或者英文菜单操作；“意法半导体公司”ST系列32位单片机、十六位A/D转换器控制；交流伺服驱动器及电机（矢量控制），德国力士乐公司产滚珠丝杆、精密导轨传动。软件可应用户要求定做。

GB 19082-2009 医用一次性防护服技术要求 5.5 断裂强力，5.6 断裂伸长率

GB/T3923.1-1997 织物断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.11 头带，6.12 连接和连接部件

GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范

6.9 口罩带及口罩与口罩体的连接处断裂强力 6.10 呼气阀盖牢度

YY 0469-2011 医用外科口罩 5.4.2 口罩带

YY/T 0969-2013 一次性使用医用口罩 4.4 口罩带

GB 10213-2006 一次性使用橡胶检查手套 6.3 拉伸性能

5、YG815A- 织物阻燃性能测试仪

用途：用于医用防护服、窗帘、涂层产品、层压产品等阻燃性能如续燃、阴燃及炭化的倾向的测定。

GB 19082-2009 医用一次性防护服技术要求 5.8 阻燃性能

GB/T 5455-1997 纺织品 燃烧性能试验 垂直法

GB/T 5455-2014 纺织品 燃烧性能 垂直方向 损毁长度阴燃和续燃时间的测定

GB/T 13488 橡胶垂直燃烧性能测定

GB/T13489-2008 橡胶涂覆织物燃烧性能测定

6、YG403D 织物摩擦带电测试仪

用途：用于医用防护服等产品抗静电性的测定。

符合标准：

GB 19082-2009 医用一次性防护服技术要求 5.9 抗静电性

GB/T 12703-1991 纺织品静电测试方法 7.2 工作服的摩擦带点（E法）

GB/T 12703.2-2009 纺织品静电性能的评定第2部分：电荷面密度

GB/T 12703.3-2009 纺织品静电性能的评定第3部分：电荷量 GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 A3.2.2 预处理方法 GB/T 19083-2010 医用防护口罩技术要求 5.3.2 温度预处理条件 GB 2626-2019

呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.6.1.3 温度湿度预处理 检测方法GB/T 32610-2016
日常防护型口罩技术规范 A3.2.2 预处理方法GB/T 19083-2010 医用防护口罩技术要求 5.3.2
温度预处理条件GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器 6.6.1.3 温度湿度预处理
检测方法GB/T 32610-2016 日常防护型口罩技术规范 A3.2.2 预处理方法GB/T 19083-2010
医用防护口罩技术要求 5.3.2 温度预处理条件GB 2626-2019 呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器
6.6.1.3 温度湿度预处理 检测方法