

聚脲喷涂聚脲弹性体系列RJ-UC-887改性聚脲防腐材料

产品名称	聚脲喷涂聚脲弹性体系列RJ-UC-887改性聚脲防腐材料
公司名称	洛阳融基工贸有限公司
价格	55.00/kg
规格参数	品牌:融基 型号:UC887 产地:河南洛阳
公司地址	洛阳市老城区中州东路424号1-4-502
联系电话	0379-60679288 17737913770

产品详情

产品简介

RJ-UC887改性聚脲材料是一种双组分、高拉伸强度的特殊改性聚脲涂料。这种热固性橡胶涂料配方设计独特，具有优秀的防腐耐磨性、超强的拉伸强度和优良的水解稳定性。USDA（美国农业部）标准：RJ-UC887由USDA批准用于肉类、家禽加工处理设备，与FDA（联邦粮食部）的适用性：RJ-UC887的安全性能好，FDA同意与粮食和食品接触。没有重金属：RJ-UC887组分不含重金属，因此，可用于海运和水产业时，不会污染水。

性能特点

耐磨性好，超过高碳钢

优良的抗磨损和抗撕裂强度

优异的耐候性、耐化学性

自然温度范围内变化而伸张或收缩，并且能恢复弹性

可以抵抗多种弯曲，而没有裂缝。

钢、不锈钢、铝、混凝土、砖石建筑、玻璃钢和木材表面上应用具有完美的附着力

耐10%的氢氧化钾溶液和10%的氢氧化钠溶液性能良好，并保留其所有弹性体性能

基本参数

项目

一型

固含量

100%

VOC

0

粘度

A 1000cps

B 800cps

混合比

1 : 1 (体积)

密度

1.0g/cm³

固化指标

项目

凝胶时间/s

10

表干时间/s

20

重涂时间

1-3h

颜色

可根据用户要求调制

材料指标

拉伸强度/ MPa

30

扯断伸长率/%

425

撕裂强度/ (N/mm)

90

耐磨性 [(750g / 750r) / mg]

65

附着力 (MPa, 钢 , 底漆)

9

93.2

20

8.5

耐介质

无锈蚀 , 无起泡 , 无脱落

耐盐雾(2000h)

耐冲击

1.02kg.m

硬度(邵A)

90-95

人工气老化

良好

推荐应用场合

金属或者混凝土表面

磨损和高度冲击力的钢、混凝土和聚酯表面

粮食和化肥储藏罐、斜槽传送带、运砂车的底盘、运土铲车斗、工业地坪和螺旋升降器等

采矿业，如自卸车、传送带、过滤设备和粉煤灰泥罐

电厂防腐：污水池，除盐水箱，除硫设施，管线，冷却水槽防腐，户外大型音箱的保护

化工及生活污水池，淡水池，盐水池，及管线内外壁，水坝闸门、垃圾挡板、水箱、水泵、叶轮和罩等

仪表盘和输送管、螺旋升降机、需减弱噪音和减少磨损的螺钉、榨葡萄汁的底盘和收集箱等

应用指南

1. 本产品为双组份喷涂型产品，由双组份高压喷涂机或其他喷涂设备喷涂成型。

2. 金属底材应喷砂至Sa 2.5级，并涂装专用的防锈底漆，每道施工进行前，

都应保证底材表面清洁、无油污、灰尘等杂质。

混凝土应完全干燥（新制混凝土需水化、干燥28天）后，表面除去疏松的杂质，

喷涂1~2道配套的水泥封闭底漆，底漆固化后再进行喷涂施工。

3. 干燥时间（25℃）20秒之内表干，10分钟即可达到使用强度。

4. 施工时必须使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。

5. 本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为6个月，超过贮存期可按本产品标准

规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。

注意事项

施工时底材温度应高于露点3℃以上。

施工前将R组份充分搅拌至完全均匀。

A组分未用完的涂料应充氮后密封保存。

该体系为100%固含量，严禁加入任何稀释剂。

在密闭空间施工时，应保证良好的通风。

此说明书是我们试验和经验的积累，详细施工细则请参见《RJ-UC887改性聚脲材料施工工艺》。

随着产品的改进，本说明书可能会进行修改，请保持联系，及时更新。