

PEEK针型接头批发 PEEK针型接头 镇江通宇五金

产品名称	PEEK针型接头批发 PEEK针型接头 镇江通宇五金
公司名称	镇江市丹徒区通宇五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区辛丰镇
联系电话	13906107945

产品详情

2、进入零件的粗加工工序，零件的粗加工工序因为对零件的尺寸没有太严格的要求，所以工厂都是采用大刀量切削，在大刀量切削的过程中，PEEK针型接头批发，利用铣刀对零件的冲击来形成一定程度的振动处理，这也是一个释放应力的过程，但是这也是一个再次产生应力的过程，销售PEEK针型接头，对零件进行二次退火处理。2、进入零件的粗加工工序，零件的粗加工工序因为对零件的尺寸没有太严格的要求，PEEK针型接头厂家，所以工厂都是采用大刀量切削，在大刀量切削的过程中，PEEK针型接头，利用铣刀对零件的冲击来形成一定程度的振动处理，这也是一个释放应力的过程，但是这也是一个再次产生应力的过程，对零件进行二次退火处理。

表面质量

- (1) 镗削已加工表面的鱼鳞状或螺纹状切纹，是比较常见的表面质量现象：
- (2) 因刀具的进给和转速不匹配造成
- (3) 因镗削加工的刚性振动及刀具磨损造成

3、调整失误

镗削加工中由于需要操作人员调整分配层吃刀量，在调整分配进刀余量过程中因操作不当易引发加工尺寸精度偏差。

4、测量误差

镗削加工中、加工后测量过程的量具使用不当、测量方式错误，是镗削加工中常见的质量隐患。

由于在钢材中有些非金属的杂质，通常是硬而脆的氧化物，在抛光过程中从钢材表面被拉出，形成微坑或点蚀，产生“点蚀”的主要因素有以下几点：

- (1) 抛光的压力过大，抛光时间过长。
- (2) 钢材的纯净度不够，硬性杂质的含量高。
- (3) 模具表面生锈。
- (4) 黑皮料未清除。

由于在钢材中有些非金属的杂质，通常是硬而脆的氧化物，在抛光过程中从钢材表面被拉出，形成微坑或点蚀，产生“点蚀”的主要因素有以下几点：

- (1) 抛光的压力过大，抛光时间过长。
- (2) 钢材的纯净度不够，硬性杂质的含量高。
- (3) 模具表面生锈。
- (4) 黑皮料未清除。

PEEK针型接头批发-PEEK针型接头-镇江通宇五金(查看)由镇江市丹徒区通宇五金厂提供。镇江市丹徒区通宇五金厂(www.zjtywj.cn)为客户提供“五金,电子元件,电子接插件”等业务，公司拥有“五金,电子元件,电子接插件”等品牌。专注于五金模具等行业，在江苏 镇江 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：於总。