

# 豆制品食品高浓度有机废水处理设备厌氧塔厌氧罐

产品名称	豆制品食品高浓度有机废水处理设备厌氧塔厌氧罐
公司名称	山东辉宏环保科技有限公司
价格	39800.00/套
规格参数	产地:山东潍坊 处理量:1-60 规格:定制
公司地址	山东省潍坊市诸城市皇华镇尚庄村181号（注册地址）
联系电话	18366368656 13869651816

## 产品详情

### UASB应用特点

与好氧处理相比，UASB厌氧处理具有明显的优势：

- （一）可处理高浓度废水，特别是对一些较难降解的大分子有机物有很好的去除效果，而好氧对此效果不明显；
- （二）不需要供氧，大大降低运行费用，能耗仅为好氧处理工艺的10-15%，且厌氧过程产生可再生能源——沼气；
- （三）污泥产生量比好氧过程少5~20倍，UASB内污泥浓度高，平均污泥浓度为20 - 40gVSS/l；不会产生污泥膨胀，剩余污泥量少，污泥易处理；
- （四）有机负荷率高，水力停留时间短，采用中温发酵时，容积负荷一般为10-20kgCOD/m<sup>3</sup>.d左右；反应器容积和系统占地小，投资少。工程实践证明，当污水COD浓度大于4000mg/L时，厌氧处理就比好氧处理更加经济。
- （五）无混合搅拌设备，靠发酵过程中产生的沼气的上升运动，使污泥床上部的污泥处于悬浮状态，对下部的污泥层也有一定程度的搅动；污泥床不填载体，节省造价及避免因填料发生堵塞问题；
- （六）操作简单、运行方便、易于维护管理。IC厌氧塔说明

升流式厌氧污泥床反应器是一种悬浮生长型的消化器，反应器内设有载体，应器包括以下几个部分：进

水和配水系统、反应器的池体和三相分离器。废水被尽可能均匀的引入到UASB反应器的底部，污水向上通过包含颗粒污泥或絮状污泥的污泥床。厌氧反应发生在废水与污泥颗粒的接触过程，反应产生的沼气引起了内部的循环。附着和没有附着在污泥上的沼气向反应器顶部上升，碰击到三相分离器气体发射板，引起附着气泡的污泥絮体脱气。气泡释放后污泥颗粒将沉淀到污泥床的表面，气体被收集到反应器顶部的三相分离器的集气室。一些污泥颗粒会经过分离器缝隙进入沉淀区。