赛力特蓄电池MF12-200 12V200AH/20HR欢迎采购

产品名称	赛力特蓄电池MF12-200 12V200AH/20HR欢迎采购
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:赛力特 型号:MF12-200 规格:12V200AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	13720026769

产品详情

赛力特蓄电池MF12-200 12V200AH/20HR欢迎采购

赛力特蓄电池产品特性：

1、免补水、维护简单

采用特殊设计克服了电池在充电过程中电解失水的现象，电池在使用过程中电液体积和比重几乎没有变化，因此电池在使用寿命期间完全无需补水，维护简单。2、密封安全、安装简单电池内没有流动的电液，电池立式、侧卧安装使用均可，无电液渗漏之患，而且在正常充电过程中电池不会产生酸雾。因此可将电池安装在办公室或配套设备房内，而无需另建专用电池房，降低工程造价。3、使用寿命长采用了耐腐性良好的铅钙合金板栅，在25°C的环境温度下，正常浮充寿命可达10年以上。4、高功率放电性能好采用了内阻值很小的优质极板和玻纤隔板，而且装配较紧，使得电池内阻极小。在-40°C~60°C温度范围内进行大电流放电，其输出功率比常规电池可高出15%左右。5、安装使用方便电池出厂时已经完全充电，

用户拿到电池后即可安装投入使用。

要想做到贫液就要保证所需电解液必须完全吸附在隔板中,并且还有部分气体通道,一般每Ah的玻璃纤维隔板为17g,每g隔板饱和吸酸量为0.8赛力特蓄电池MF12-200 12V200AH/20HR欢迎采购ml。因此最大吸酸量为13.6ml,保证密封隔板吸酸量最大不能超过95%,一般为92%,即最大加酸量为12.5ml,加酸量应控制在10.9～12.5ml之间。

(2)VRLA蓄电池易漏部位

通过长期使用观察,发现VRLA蓄电池易漏部位主要在VRLA蓄电池壳盖之间密封处(盖与底槽之间密封不好或因碰撞,封口胶开裂造成漏液)、安全阀处渗酸漏液、极柱端子密封处渗酸漏液及其他部位出现渗酸漏液。各部位产生漏液原因各不相同,应进行全面分析后采取相应措施解决。

(3)VRLA蓄电池壳盖漏液

VRLA蓄电池壳盖密封一般采用环氧树脂胶粘密封和热熔密封2种方法,相对而言,热熔密封效果较好,方法是通过加热使VRLA蓄电池槽盖塑料(ABS或PP)热熔后加压熔合在一起。如果热熔温度和时间控制好,并且密封处干净无污物,密封是可靠的。对热熔密封漏液的VRLA蓄电池解剖观察,密封处存热熔层,有蜂窝状沙眼,不是很致密,由于VRLA蓄电池内部存在O2,在一定气压下,O2带着酸雾沿沙眼通道产生漏液。

环氧树脂胶粘接密封的VRLA蓄电池漏液较多,特别是卧放使用的。如果环氧胶配方和固化条件控制好,可以实现密封。经过对环氧树脂胶粘接密封漏液的VRLA蓄电池解剖发现,密封胶与壳体粘接是界面粘接,结合力不大,容易脱落,漏液处有缺胶孔或龟裂。由于环氧树脂胶流动性较差(特别是低温固化),易造成密封壳盖某些局部没有填满胶,产生漏液通道,龟裂(细小裂纹)主要发生在架柜卧放的VRLA蓄电池中,由于重力作用,架柜变形使VRLA蓄电池密封胶层受力,环氧树脂胶固化后又很脆,在外力作用下,容易产生龟裂造成漏液。

(4)安全阀漏液原因分赛力特蓄电池MF12-200 12V200AH/20HR欢迎采购

安全阀在一定压力下起密封作用,超过规定压力(开启压力)时安全阀自动打开放气,保证VRLA蓄电池安全,造成安全阀漏液主要原因如下:

加酸量过多,VRLA蓄电池处于富液状态,致使O2再化的气体通道受阻,O2增多,内部压力增大,超过开启压力,安全阀开启,O2带着酸雾放出,多次开启,酸雾在安全阀周围结成酸液;

安全阀耐老化性差,使用一段时间后,安全阀的橡胶受O2和H2SO4腐蚀而老化,安全阀弹性下降,开启压力下降,甚至长期处于开启状态,造成酸雾,产生漏液。

赛力特蓄电池产品特点：1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。