

注塑无尘车间 汇龙净化 导光板注塑无尘车间

产品名称	注塑无尘车间 汇龙净化 导光板注塑无尘车间
公司名称	深圳市汇龙净化技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳平湖新木昭晨工业区A区8栋厂房
联系电话	13530865139 13530865139

产品详情

注塑、挤塑、吸塑、压延、吹瓶：

十多年来，汇龙净化接触的无尘成型车间，其成型工艺常有注塑、挤塑、吸塑、压延，先简列：

注塑，是一种工业产品生产造型的方法。产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑。注塑还可分注塑成型模压法和压铸法。注射成型机（简称注射机或注塑机）是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备，注射成型是通过注塑机和模具来实现的。

挤塑，又称为挤出，它是一种塑料成型工艺，是热塑性塑料成型的重要方法之一（汇龙注：其中医疗器械类需做无菌GMP无尘净化车间）。

吸塑，一种塑料加工工艺，主要原理是将平展的塑料硬片材加热变软后，采用真空吸附于模具表面，医疗器械注塑无尘车间，冷却后成型，广泛用于塑料包装、灯饰、广告、装饰等行业（汇龙注：如胶囊、片剂、医疗器械吸塑包装，其中药包材需做无尘净化车间）。

压延，加热过的混炼胶，通过相对旋转、水平设置的两辊筒之间的辊隙，制成胶片（汇龙注：如颗粒剂、粉剂包装袋）等半成品的工艺谓之压延；

吹瓶，将塑料颗粒（软化成液体）或做好的瓶胚通过一定的工艺手段吹成瓶子（汇龙注：分玻璃、塑胶材质，饮料瓶等，根据需要决定是否做无尘净化车间）

注塑车间基本布局：

医疗器械、汽配、药、食品等行业经常会使用标准的无菌无尘洁净净化注塑机车间。

2 厂房要求

2.1 厂房高度

把厂房高度作为考虑的第一要素，那是因为高度不符合要求，那就无法安装或更换模具，导光板注塑无尘车间，更别说生产。而此处所说的厂房高度，准确来说，是吊车的吊钩到地面的高度，要正常装卸模具，吊车吊钩离地面的高度就必须大于钢丝绳距离、模具脱出距离和机器钣金高度的总和，在此基础上再去评估厂房自身高度是否足够。若厂房已经建好，而且无法更改，则需要考虑挖地沟或其他补救方法（具体与汇龙净化公司沟通）。

2.2 厂房地基

注塑机对厂房地面要求是相当严格的，不仅需要一定的平整度，还对地面的载重量有一定要求；一般情况下，600t以上的机型还需要打地基，因此，在购买注塑机时，需要向注塑机供应方索取一份机型地基图，了解机型对地面的要求及地基的详细情况。若厂房已建好，客户不想改动，则需要对地面载重量进行评估，地面载重量不足还需要采取方法补救，如铺垫铁板等。

注塑车间基本布局：

医疗器械、汽配、药、食品等行业经常会使用标准的无菌无尘洁净净化注塑机车间。

4 供电系统

安全保护地线的连接：务必按接地标志接好安全保护地线，按照国家标准《触电防护和过电流保护GB9089》执行，接地型式按照TN—S系统型式(三相五线制)连接。

接地电阻大于4

时，安全保护地线必须就近重复的与标准接地体连接，使得接地电阻等于或小于4Ω，以利于人身安全。

电源线的连接：接好安全地线后，检查机器元件及电线是否因运输异常而松脱或损坏，确认完好方可接人三相电源。注塑机配一个配电箱，箱内安装电源开关及电路保险设备，如空气开关，熔断保险，闸门开关，2~3个5 10A的插座等。配电箱安装在立柱之上，高度约为1.6m左右。需要注意的是，注塑无尘车间，总电源线的线直径不能低于某个值，如总电源线直径过小，电源线可能过热；关于每台机总电源线的规格，一般可向注塑机厂家索取。

同样道理，对于厂房总电源线的规格也是需要慎重选择，一般情况下，建议客户将厂房所有用电机器的总功率计算出来，然后咨询汇龙净化公司，选择合适的线径，药包材注塑无尘车间，合理的布线。

另外，如客户模生产用气的需要，则要咨询专业人员，按照实际所需来布管。一般情况下，因注塑机本身无需额外用气(配备氮气瓶的机器在出厂前已经安装好)，无法估计客户使用情况，因此一般不给客户计算气的用量及其管路规格和布置。