

石灰岩破碎机厂家 安庆石灰岩破碎机 创锦机械

产品名称	石灰岩破碎机厂家 安庆石灰岩破碎机 创锦机械
公司名称	河南创锦机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南郑州荥阳五龙工业聚集区
联系电话	18703618787

产品详情

锤式破碎机易损件锤头选择原则标准

对于锤式破碎机的选择要注意，同样，石灰岩破碎机价格，作为其主要作用的配件锤头，它的选择标准也不能降低。一是看锤头材质，一般市面上目前常见的有高锰钢锤头、高铬铸铁锤头、低碳合金钢锤头，这三种材质各有各优势，各有各遗憾，用户应根据自己的合理判断进行选择；二是看锤头的结构设计，这个一般大致都是一样的；三是看锤头的制造工艺，好生产厂家对于其制造工艺上会更先进一些，使其耐磨性能增强；（2）机器出料粒度大，产品不达标：出料粒度大是锤头损坏严重过筛条断裂间隙变大、所以及时更换锤头或筛条。四是看锤式破碎机的技术参数，因为锤头是安装在设备整机上的，因此也需要和设备整机相匹配，这样才合适。总之，用户需根据自己的实际情况记性该设备锤头的选择。

【使用技巧】锤式破碎机改为组合式结构方便对破碎机检修

锤式破的机架内壳之前设计的是有八块弧形的衬板，由上往下装，每排两块，共装四排。安装的时候每横排衬板之间的缝隙很小，但经过长时间的工作，被锤头带动原料运动不断的撞击，间隙不断的扩大，安庆石灰岩破碎机，甚至连机架的外壳也被磨穿了。为了使锤式破碎机在破碎工作中发挥效用，为了帮助客户得到设备价值理想化，创锦机械对本公司所生产的破碎机进行了内部结构的改造。首先对于筛条和筛条架进行加固堆焊，安装定位完成后，采用强耐磨的堆焊焊条进行加固，对于易损工作面的加固，达到五毫米。在加固筛条架的同时把筛条加固到筛条架上。这样可以防止在使用过程中筛条架变形造成的筛条掉落。起到保护固定的作用。在购买锤式破碎机之前还是多做考察，多比较几家，河南厂家众多，可以多方面了解锤式破碎机全信息，这样你才能够找到性价比更高的锤式破碎机，在此推荐创锦机械厂家。如此以来，大大延长了筛条和筛条架的使用时间，而且可以降低材料的损耗。

对于锤式破的机上半部分机体机构方面，由原来的整体式修改为组合式结构，以方便对破碎机转子的检修工作。只要将一部分机体从整体中拆解搬离开来，就可以将破碎机的转子取出检查。如果是自行改造结构需要注意，在对上半部机体进行切割的时候，需加焊一堆法兰，需要出去应力，确保整机装配性能

。同样规格型号的锤式破碎机，在不同的厂家那里你会得到不同的价格，这主要还是大家的制造工艺不同，所生产出来的产品也是有差异的，当然重要的还是锤式破碎机的质量问题，不要因为价格低买到质量不好的设备，这样你的投入成本也不会很低的。

锤式破碎机锤头的拆换方法，反击板应能开启至适当位置(小规格机器反击板的启闭由吊车来完成，大规格的机器则通过液压系统来完成)，无需拆上壳体，节省了拆装时间，往返只需半个小时，两人即可完成工作流程。

更换锤式破碎机锤头时首先应仔细查看待换锤头的设备外型，将左右两侧上壳体护罩拆下，放置在安全且不影响工作的位置再拆下上壳体护罩后可发现，破碎机右侧为心轴挡块封住心轴，左侧通过锤盘上的沉孔封住心轴，以防心轴在使用中产生轴向窜动，将待换锤头处的心轴挡块用六角扳手拆下，大型石灰岩破碎机，抽心轴时先将待抽出的轴旋转至正上方，对正轴承座上的凹槽。心轴挡块拆下后，从壳体的左侧用一直径40mm的圆钢作顶杆将心轴从锤盘中打出，另一侧露出马出皮带轮之后，可以由另一个人协助抽出。旧锤头取下后，按原位置将新锤头装入，从壳体右侧将心轴打入锤头孔中，并依次装入距离套、护轴套。整条轴上的锤头更换完后，将心轴挡块螺栓拧紧，全部更换完毕后，固定好两侧的上壳体护罩。智能款：移动锤式碎石机此设备智能、高效、灵活，集以上两款设备优点于一体，因为它可以依据客户不同的生产需求搭载而成，可大大方便生产加工操作。

空载试车，无异响、无显著异常振动即可投入出产。为了防止物料对机体内壁的磨损，在机体易磨损的内壁上均铺有衬板。便于更换反击衬板和其他衬板。打开检验盖后可以更换锤头。此外，打开观察门可以检查锤头与蓖条的间隙大小及锤头的磨损情况。

石灰岩破碎机厂家-安庆石灰岩破碎机-创锦机械(查看)由河南创锦机械设备有限公司提供。河南创锦机械设备有限公司(www.hnchuangjin.com)位于河南郑州荥阳五龙工业聚集区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前创锦机械在破碎粉磨设备中享有良好的声誉。创锦机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。创锦机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。被破碎物料的大块度应小于其选用机型号料口尺寸的10--60毫米，具体尺寸需参考技术参数表。