

PBT DR51-1001

产品名称	PBT DR51-1001
公司名称	东莞市彤达塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	SABIC:PBT DR51:加纤15% 美国:PBT价格
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区帝豪街6巷1号一楼
联系电话	13434081795

产品详情

加入收藏

VALOX DR51 resin 物性表

基础编号

[E45587-236794](#)

填料/增强材料
特性
用途

[E207780-100164507](#)

玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量
良好的电气性能
把手

电器用具

连接器

加工方法
物理性能额定值单位制测试方法

外壳
注射成型
1.41

特定体积

0.712

收缩率

流动 1	0.40 到 0.60
流动 2	0.60 到 0.90
横向流动 3	0.50 到 0.80
横向流动 4	0.80 到 1.1
吸水率 (24 hr)	0.070
硬度值单位制测试方法	118
抗机械应力值单位制测试方法	93.1
伸长率 6(断裂)	5.0
弯曲模量 7(50.0 mm 跨距)	4830
弯曲强度 8(断裂, 50.0 mm 跨距)	145
悬臂梁冲击值单位制测试方法	53
无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)	530
耐热性能值单位制测试方法	

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	210
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	191
线形热膨胀系数 - 流动	
-40 到 40 ° C	2.2E-5
60 到 138 ° C	2.2E-5
RTI Elec	130
RTI Imp	130
RTI	140
体积电阻率额定值单位制测试方法	3.3E+16
介电强度	
1.60 mm, in Oil	23
3.20 mm, in Air	20

介电常数

100 Hz 3.60

1 MHz 3.40

耗散因数

100 Hz 2.0E-3

1 MHz 0.020

耐电弧性 9 PLC 5

相比耐漏电起痕指数(CTI) PLC 2

高电压电弧起痕速率 (HVTR) PLC 1

可燃性等级(按单位制测试方法) HB

注: 燃烧度值单位制 121

干燥时间 3.0 到 4.0

干燥时间, 最大 12

建议的最大水分含量	0.020
建议注射量	40 到 80
料筒后部温度	238 到 254
料筒中部温度	243 到 260
料筒前部温度	249 到 266
射嘴温度	243 到 260
加工（熔体）温度	249 到 266
模具温度	65.6 到 87.8
背压	0.345 到 0.689
螺杆转速	50 到 80
排气孔深度	0.025 到 0.038

PBT LW9020 BK580 Crastin 美国杜邦PBT LW9020 NC010 Crastin 美国杜邦PBT LW9020FR BK851 Crastin
美国杜邦PBT LW9020FR NC010 Crastin 美国杜邦PBT LW9030 BK851 Crastin 美国杜邦PBT LW9030 NC010
Crastin 美国杜邦PBT LW9030FR BK851 Crastin 美国杜邦PBT LW9030FR NC010 Crastin 美国杜邦PBT LW9320
BK851 Crastin 美国杜邦PBT LW9320 NC010 Crastin 美国杜邦PBT LW9330 BK851 Crastin 美国杜邦PBT
LW9330 NC010 Crastin 美国杜邦PBT S600F10 BK851 Crastin 美国杜邦PBT S600F10 NC010 Crastin
美国杜邦PBT S600F20 BK851 Crastin 美国杜邦PBT S600F20 NC010 Crastin 美国杜邦PBT S600F40 BK851

Crastin 美国杜邦PBT S600F40 NC010 Crastin 美国杜邦PBT S600LF NC010 Crastin 美国杜邦PBT S620F20
BK851 Crastin 美国杜邦