

# PEEK针型接头厂家 通宇五金 湖北PEEK针型接头

产品名称	PEEK针型接头厂家 通宇五金 湖北PEEK针型接头
公司名称	镇江市丹徒区通宇五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区辛丰镇
联系电话	13906107945

## 产品详情

激光切割切口细窄，湖北PEEK针型接头，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.2$  mm。

等离子能达到1mm以内。

水切割不会产生热变形，PEEK针型接头供应，精度为 $\pm 0.1$ mm，若使用动态水切割机可提高切割精度，切割精度可达 $\pm 0.02$ mm，消除切割斜度。

线切割加工精度一般为 $\pm 0.01 \sim \pm 0.02$ mm，可达 $\pm 0.004$ mm。

激光切割切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达 $\pm 0.2$ mm。

等离子能达到1mm以内。

水切割不会产生热变形，精度为 $\pm 0.1$ mm，若使用动态水切割机可提高切割精度，PEEK针型接头价格，切割精度可达 $\pm 0.02$ mm，消除切割斜度。

线切割加工精度一般为 $\pm 0.01 \sim \pm 0.02$ mm，可达 $\pm 0.004$ mm。

激光切割机的应用范围很广，无论金属、非金属，都可以切割，切割非金属，如布料，皮革等可以用CO<sub>2</sub>激光切割机，切割金属可以用光纤激光切割机。板材变形小。

水切割属于冷态切割，无热变形，切割面质量好，无须二次加工，如需要也很容易进行二次加工。水切割可以对任何材料打孔、切割，切割速度快，加工尺寸灵活。

等离子切割机可用于不锈钢、铝、铜、铸铁、碳钢等各种金属材料切割，等离子切割有明显的热效应，精度低，切割表面不容易再进行二次加工。

线切割是只能切割导电物质，切割过程中需要有切削冷却液，所以向纸张、皮革等不导电、怕水、怕切削冷却液污染的料就切不了了。

激光切割碳钢在工业上的应用一般为20mm以下。切割能力一般40mm以下。不锈钢工业应用一般在16mm以下，切割能力一般在25mm以下。而且随着工件厚度的增加，切割速度明显下降。

水切割的厚度可以很厚，0.8-100mm，PEEK针型接头厂家，甚至更厚的材料。

等离子切割厚度0-120mm，切割质量范围厚度在20mm左右的等离子系统。

线切割厚度一般为40 ~ 60mm，厚可达600mm。

PEEK针型接头厂家-通宇五金-湖北PEEK针型接头由镇江市丹徒区通宇五金厂提供。镇江市丹徒区通宇五金厂（[www.zjtywj.cn](http://www.zjtywj.cn)）实力雄厚，信誉可靠，在江苏镇江的五金模具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领通宇五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！