

动物无害化处理设备湿化机

产品名称	动物无害化处理设备湿化机
公司名称	山东品元机械有限公司
价格	68000.00/1
规格参数	品牌:品元 压力:0.6Mpa 材质:Q345R碳钢
公司地址	诸城市西环路
联系电话	15684387998

产品详情

公司简介：山东品元机械制造有限公司是D1、D2类压力容器的设计、生产、制造、销售于一体的实力厂家。公司现有厂房10000m²，现有职工160余人，其中技术骨干17人，中级以上职称15人，公司拥有先进的埋弧自动焊、卷板机、行车、氩弧焊机、大型切割机、交直流电焊机、各种大小型加工机床等多种设备。并具有先进的探伤室、理化实验室等检测设施，配备相关仪器设备。

动物无害化处理设备湿化机简介

无害化处理设备湿化机特点

- 1、操作方便：采用简单便捷的设计理念，操作工人只需很短时间即可学会全部操作流程。
- 2、性能稳定：锅内升温快，温度均匀无死角。
- 3、安.....性高：压力自动安&连锁、手动安&连锁、压力自动控制系统、锅门手动放气阀、安&阀等五级安&防护措施。打造行业安*的压力容器设备。
- 4、控制精度高:控制系统采用行业先进.精度高的电气装置，使产品质量无后顾之忧。
- 5、锅门设计：手动快开门式设计，快捷方便。只需1人即可轻松实现手动开关门，不会因停电原因打不开罐门。 **专利技术的轴承，**耐用，使用寿命长。
- 6、节约能源：无害化处理设备采用新的设计方案，可循环使用，节约了能源，降低了使用成本，同时提高了产量。

动物无害化处理设备干化机简介

山东品元机械病死猪无害化处理专家

1、入料环节

本环节既要考虑高温高压处理设备装料问题又考虑到无害化处理**生、熟分开的相关规定,车间设计两层模式(一层处理设备、二层原料),既减轻工人入料的劳动强度,又避免了物料到处乱洒、乱漂造成的与成品相混的弊端.

2、水解卸压及废气处理

物料进入水解罐通过高温高压处理达到充分**后,进入卸压排气程序.废气首先进入降尘缓冲罐,经过降尘处理后的废气进入冷凝器处理,无法冷凝的少量气体再经过废弃净化塔喷淋处理,这样整个卸压的废气被**处理分解达到废气排放标准.

3、烘干处理

卸压完成后,进入出料烘干阶段.烘干程序设计是批次生产工艺.物料经由装有引风机的螺旋输送机(主要考虑物料水蒸气的收集处理)分别送入烘干机.

4、油、物分离

烘干后的物料直接落入耙式储料仓暂存;按照螺旋榨油机的处理量,循序进入压榨环节进行油、物分离.产出的榨饼进入冷却环节处理,产出的油脂进入加热油脂沉淀池,经过沉淀后的油脂装罐储存.

5、冷却,防尘及相关废气处理过程

分离后的物料由密闭螺旋输送机送入冷却器冷却.期间包括烘干机,冷却器,密闭输送机的废气都经过螺旋降尘器,再降尘处理由引风机吸入冷凝器处理.

6、筛选粉碎,储料包装入库过程

物料冷却后,由螺旋输送机送入筛选粉碎机组,物料粉碎后,通过风机经由螺旋降尘口进入储料仓进行接袋

包装入库.

无害化处理设备的出现可以**地帮助人类解决废物处理、资源循环利用、环境保护等问题,我们相信为了无害化处理设备将会拥有更加广阔的市场,我们期待与广大新老客户共建美好家园!