

机制双面砂浆岩棉复合板设备外墙复合保温板生产线设备厂家

产品名称	机制双面砂浆岩棉复合板设备外墙复合保温板生产线设备厂家
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:机制复合 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

机制双面砂浆岩棉复合板设备外墙复合保温板生产线设备厂家

双面砂浆岩棉复合板设备性能稳定体现在以下几点： 1.岩棉复合板设备实现自动化生产线，劳动强度小。 2.采用湿切工艺，生产环境无粉尘，无废水废气产生。 3.设备性能稳定，双面复合岩棉板砂浆设备优质岩棉板复合设备产量高，日产量3000平方（8个小时/天）。 4.原料为水泥砂浆，易购且成本低。 5.技术成熟，生产的水泥砂浆岩棉复合板性能符合建材要求。水泥砂浆岩棉复合板的设备实在岩棉板的基础上增加了水泥砂浆抹面，加固了岩棉板的硬度，直接省去了施工时上墙抹灰的过程，在经粘合加压，修边，压槽，落料，复合板成形，整体性好，强度大，并具有抗冲击，抗剪的力学性能及保温，隔热，隔音，防火，防潮等特点。 6.切割尺寸精准，误差不超过2毫米。

机制砂浆岩棉复合板设备是由自动砂浆抹面平台，加压压辊，纵切锯，横切锯，出料平台，搅拌罐，网格布支架等部件构成。纵切锯采用双片锯或三片锯可切割板材尺寸1200毫米或两块600毫米。横切锯采用双片锯切割，速度要比以往单片锯切割的速度快一倍。切一次出两块600*1200或四块600*600毫米的成品板材。横切切割尺寸可由客户要求定做。

双面砂浆岩棉复合板生产线操作步骤；1、 开动干粉搅拌系统将抗裂砂浆侵倒与储料槽中，干粉砂浆上料系统将自动上料至搅拌系统之中

2、 砂浆搅拌系统启动，按水比将砂浆与水均匀混合搅拌，完成搅拌后打开蝶阀，将砂浆流向砂浆储存罐，再由砂浆储存罐分别放料至底面复合料槽和上面复合料槽，之后干粉上料系统与砂浆搅拌系统继续工作，从而进行工作系统的不间断进程。

3、 启动砂浆复合平台，将塑料膜和网格布顺序平铺于底面砂浆复合料槽下方，工作系统运行。砂浆覆盖于网格布之上，在由工人将岩棉条排列在砂浆上方，经过压实压碾至上面砂浆复合料槽，网格布，塑料膜，二次压碾压实

- 4、岩棉复合板设备启动纵向切割锯盘和横向切割锯盘，复合好的岩棉砂浆复合板设备会经过纵向-横向自动切割成型，根据系统设定自动计量尺寸，实现半自动化操作
- 5、复合切割的板材在经过出料平台后由工人运送至晾晒工棚进行风干处理，及完成了岩棉双面复合砂浆，生产中无粉尘污染，采用全自动的湿法切割工艺。