

# 瑞达蓄电池RT12260 12V26AH渠道报价

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 瑞达蓄电池RT12260 12V26AH渠道报价      |
| 公司名称 | 北京盛达绿能科技有限公司销售部               |
| 价格   | .00/只                         |
| 规格参数 | 品牌:瑞达蓄电池<br>尺寸规格:见详情<br>产地:深圳 |
| 公司地址 | 北京昌平                          |
| 联系电话 | 18053081797 18053081797       |

## 产品详情

瑞达蓄电池RT12260 12V26AH渠道报价

RITAR蓄电池特征：

质量稳定，可靠性高

密封结构

使用寿命长，浮动或循环

免维护操作

低压力排气系统

重型格栅

低自放电

在Ritar电池的预期浮法使用寿命内，无需检查电解液比重或加水。实际上，这些维护功能没有规定。

质量稳定，可靠性高

Ritar电池以稳定可靠的性能而闻名。电池能承受过充、过放电、振动和冲击。它还可以扩展存储。

Ritar独特的结构和密封技术确保任何Ritar电池的终端或外壳不会发生电解液泄漏。这些电池被归类为“不可溢出”，将满足国际航空运输协会的所有要求。

Ritar电池配备了一个安全的低压排气系统，工作压力从1磅/平方英寸到6磅/平方英寸。排气系统设计用于在气体压力上升到高于正常速率的水平时释放多余的气体。然后，当气体压力水平恢复正常速度时，排气系统自动重新密封。此功能可防止蓄电池中的气体过度积聚。这种低压通风系统，再加上高的复合效率，使Ritar电池成为安全的密封铅酸电池。

## 一般特性

### 高的可靠性和质量

在整个制造过程中，实施PPM和ISO 9001，以确保产品的可靠性和缺陷率符合PPM标准。

### 高的功率密度

一种特殊的装配技术被用来将功率密度提高到高的水平。

### 施工可靠

超强结构的ABS容器，减少了箱鼓和板翘曲，确保长寿命和高性能。

### 阀门调节

完善的排气系统，在低压下运行，旨在释放多余的气体，并保持内部压力在安全和效能的佳范围内。

### 深度放电的良好率

网格合金和电解液添加剂采用独特的工艺流程，即使过度放电，电池也能轻松充电至正常水平。

## 技术特点

额定电压：6V/12V

容量: 1.3Ah~28Ah

优质合金板栅

独特的电解液配方

耐腐蚀性能好

符合IEC、JIS及欧盟检测标准

较长且可靠的循环使用寿命

适用于UPS/EPS、应急灯、电动玩具/电动工具、控制系统、通信、医疗等领域

## 技术规格

RT61361.3F197\*24\*52(58)RT62862.8F166.5\*34\*97(103)RT63263.2F1134\*34\*60(66)RT63663.6T1194\*25\*62(62)RT64064.0F1/F270\*47\*99(105)RT640S64.0T1194\*25\*62(62)RT64564.5F170\*47\*99(105)RT65065.0F1/F270\*47\*99(105)

)RT67067.0F1/F2151\*34\*94(100)RT670A67.0F1/F2151\*34\*94(100)RT67267.2F1/F2151\*34\*94(100)RT68068.0F1/F2151\*34\*94(100)RT6100610.0F1/F2151\*50\*95(101)RT6120612.0F1/F2151\*50\*95(101)RT6120A612.0F1/F2151\*50\*95(101)RT1213121.3F197\*43\*52(58)RT1223122.3F1178\*35\*61(67)RT1232123.2F1134\*67\*61(67)RT1245124.5F1/F290\*70\*101(107)RT1250125.0F1/F290\*70\*101(107)RT1250B125.0F1/F2151.5\*50\*95(101)RT1255125.5F1/F290\*70\*101(107)RT1265126.5F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1270127.0F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1270A127.0F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1270B127.0F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1272127.2F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1280128.0F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1280A128.0F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1280B128.0F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1290129.0F1/F2151\*65\*93.5(100)RT1290S129.0F1/F2151\*65\*111(117)RT121001210F1/F2151\*98\*95(101)RT12100S1210F1/F2151\*65\*111(117)RT12100A1210F1/F2151\*98\*95(101)RT121201212F1/F2151\*98\*95(101)RT12120A1212F1/F2151\*98\*95(101)RT121701217F3/F13181\*77\*167(167)RT121801218F3/F13181\*77\*167(167)RT12180A1218F3/F13181\*77\*167(167)RT122001220F3/F13181\*77\*167(167)RT122201222F3/F13181\*77\*167(167)RT122401224F3/F13166\*175\*125(125)RT122601226F3/F13166\*175\*125(125)RT12260S1226F7/F11165\*125\*175(175)RT122801228F3/F13166\*175\*125(125)RT12280S1228F7/F11166\*125\*175(175)

## 使用环境与安全

1)环境温度:大范围: -40 ~ +70 (详见各款电池规格参数) 佳范围: 25±5 2)相对湿度 95%; 3)海拔高度: 4000m

4)电池应远离火源、有机溶剂,避免阳光直晒;5)同组电池使用环境温度一致,电池之间的大温差应 3

安装注意事项1、电池成组使用时建议先给电池配组,量取开路电压相同或相近的电池为一组,建议电压相差单体为一个等级;2、检查电池无异常后,将其安装在指定地点(例如电池架);3、避免将电池安装在靠近热源(如变压器)的地方;4、因为电池贮存时可能产生易燃气体,安装时应避免靠近产生火花的装置(如保险丝);5、连接前,擦亮电池端子,使其呈现金属光亮;6、小心导电材料短接电池正负端子。7、多个电池一起使用时,首先保证电池间连接正确,再将电池与充电器或负载连接。在这种情况下,电池正极应与充电器或负载的正极连接,负极与负极连接。如果电池与充电器连接不正确,充电器会被损坏,一定要注意不要连接错误。8、接线时注意连接牢固,但不可用力过大,以免损伤端子,推荐扭紧力矩见表一。不要在端子部位用过大的力,每个连接螺母与螺栓一定要扭紧,扭紧扭矩按照表所示。

运输、储存1、由于电池较重,搬运时必须注意运输工具的选择,严禁翻滚和摔掷;2、搬运电池时,不要触动端子和安全阀;3、电池为荷电出厂,运输中应防止电池短路;4、电池在安装前,可在0~35 环境下贮存,但贮存期不应超过六个月,超过六个月贮存期的电池应进行均衡充电,存放地点应该清洁、通风、干燥;5、使用过的电池需存放时,应在存放前充足电,然后按贮存要求存放。电池维护清洁经常保持蓄电池外表及工作环境清洁、干燥状态。蓄电池的清洁应避免产生静电。用湿布清洁蓄电池,禁止使用汽油等有机溶剂,也不要使用含这些物质的布抹电池。注意正常浮充运行可以不进行此项操作。遇到下列情况之一可考虑采用均衡充电 放电容量低于额定容量的20%以上。

搁置不用时间超过3个月。有单体电池浮充电压低于2.18V/单体。

连续浮充3-6个月或电池组内出现电压落后的电池。电池运行检查和记录检查与维护1) 每月度检查项目项目内容基准维护 电池组浮充总电压用电压表测量电池组正负极输出端电压单体电池浮充电压×电池个数将偏离值调整到基准值 电池外观检查电池壳、盖有无鼓胀、漏酸及损伤外观正常外观异常先确认其原因,影响正常使用则加以更换检查有无灰尘污渍外观清洁用湿布清扫灰尘污渍检查连接线、端子等处有无生锈等异常无锈迹出现锈迹则进行除锈、更换连接线、涂拭防锈剂等处理 连接部位利用扳手检查紧固螺栓螺母有无松动连接牢固(扭矩见扭矩表)发现有松动现象要及时拧紧松动的螺栓螺母电池组连接条、端子清洁无腐蚀现象轻微腐蚀时将连接条拆下用清水浸泡清除。严重腐蚀时更换连接条,各连接点用钢刷清洁后重新连接拧紧 安全阀检查右手轻轻晃动安全阀,检查安全阀安装是否牢固安全阀安装牢固,无活动现象发现安全阀有晃动现象,应对安全阀进行紧固安装检查安全阀排气是否正常,利用泡沫液体涂抹在安全阀周围,观察排气是否正常有阶段性气泡产生安全阀常闭或者常开,均属于不正常

现象，需要更换安全阀。（同时必须对电池的失水情况进行检查） 切换切断交流，切换为UPS、电源柜或直流屏交流供电顺利切换为UPS、电源柜或直流屏纠正可能偏差2）

每季度检查项目除了每个月检查维护项目外，增加以下内容项目内容基准维护每个电池的浮充电压测量电池组每个电池的端电压温度补偿后的浮充电压值  $\pm 50\text{mV}$  超过基准值时，对电池组放电后先均衡充电，再转浮充观察1-2个月，若仍偏离基准值，请与厂家联系3）每年度检查项目项目内容基准维护核对性放电试断开交流电带负载放电，放出电池额定容量的30%-40%放电结束时，电池电压应大于 $1.90\text{V}/\text{cell}$ 低于基准值时，对电池组放电后先均衡充电，再转浮充观察1-2个月，若仍偏离基准值，