

# 江苏铝用锯片 八骏刀具切铝合金锯片厂家 锯片

产品名称	江苏铝用锯片 八骏刀具切铝合金锯片厂家 锯片
公司名称	东莞市八骏刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

## 产品详情

### 铝合金锯片噪音尖叫声

#### 铝合金锯片噪音尖叫声

今天网上来了位新客户秦先生找静音铝合金锯片，称他们现在所用的铝合金锯片噪音很大，换了几家的铝合金锯片供应商依然得不到改善，而且机器一开，声音就很大，不但影响生产线上的师傅，江苏铝用锯片，而且还受到当地居民的影响，针对这个情况，我们去到秦先生的车间，的确，这声音听得难受，经了解，秦先生这机器转速比一般的要快，锯片强度不够，的确解决不了这个问题，后来我们回去开会针对这个问题研讨，后面也帮秦先生解决了这个问题，那么铝合金锯片的尖叫声是什么原因引起的呢？

- 1、锯片钢板轻度不够，在高转速的工作下会产生噪音。
- 2、消音槽设置结构不合理。
- 3、应力值设置不合理。

### 切铝型材锯片对于齿数的选择技巧

6日，我司东莞本地经销商陈总过来工厂，同时带来了之前从八骏刀具刚拿货的切铝型材锯片及试切的铝材样品，样品切割面的光洁度稍差，有轻微毛刺，锯片，因为陈总客户对于材料切割面的光洁度要求比较高，所以对此效果不满意，陈总以为是合金锯齿不够锋利，特意过来希望很好的改善这个问题，其实并非如此，样品最薄的地方仅有3mm厚，而之前定购的切铝型材锯片是80齿的，显然问题出在

齿数不够这里，莱芜铝锯片，最后换了120齿的锯片，当天试切，效果非常的好。

八骏刀具在这里告诉大家一个选择切铝型材锯片的常识，材料越薄而锯齿就要越多，相反材料越厚锯片的齿数就要越少，当然齿数的多少是相对的。

### 铝用锯片产生毛刺是什么原因导致的呢

铝用锯片切削出来产生毛刺是什么原因导致的呢？是锯片的质量问题吗？还是原材料的问题？今天八骏小编收到江西的以为客户反映现在所用的锯片规格355x3.0x25.4x100T的铝用锯片，切不了多少刀就会有毛刺，也换过好几个大大小小的品牌锯片企业，依然得不到改善。

八骏刀具分析铝用锯片产生毛刺的原因有哪些？

- 1、锯片的规格没有选择正确
- 2、机器的转速与锯片所选用的规格不匹配
- 3、机器导轨油磨损，锯片在摆动。
- 4、研磨的角度不正确

所以很多的客户都反映很多不一样的问题，南通铝材用锯片，但是导致毛刺产生的原因往往不是锯片的质量本身问题，都是没有选择正确的规格所导致的，所以八骏在这提醒广大客户，在购买锯片之前，先找到八骏刀具，八骏刀具免费给你提供推荐的合适的锯片，免除你们走那么多弯路，有针对性的挑战你们的问题，毛刺的问题找到我们八骏刀具都不是问题，欢迎您的咨询采购。

江苏铝用锯片-八骏刀具切铝合金锯片厂家(在线咨询)-锯片由东莞市八骏刀具有限公司提供。东莞市八骏刀具有限公司(www.dgbajun88.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领八骏刀具和您携手步入辉煌，共创美好未来！