

南都铅酸蓄电池6-FM-120 12V120AH代理商

产品名称	南都铅酸蓄电池6-FM-120 12V120AH代理商
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:南都 型号:6-FM-120 规格:12V120AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	400-688-7976 13720026769

产品详情

南都铅酸蓄电池6-FM-120 12V120AH代理商

南都蓄电池结构特点

板栅：采用子母板栅结构专利技术；

正极板：涂膏式正极板，高温高湿4BS固化工艺；

隔板：具有高吸附、高稳定性的多微孔超细玻璃纤维隔板；

电池壳体：抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级)；

端子密封：采用多层极柱密封专有技术；

安全阀：专利迷宫式双层防爆滤酸阀体结构；

接线端子：采用嵌铜芯圆端子结构设计。

南都Narada蓄电池产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。

- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

正常使用下无电解液漏出,电池外壳无膨胀及破裂现象，要求选择蓄电池电压必须与逆变器直流输入电压一致。例如，12V

逆变器必须选择12V蓄电池。电池内部装有特制安全阀和防暴装置，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸，使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

长寿命设计

通过计算机精密设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅，ABS耐腐蚀材料外壳，高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落,提高电池使用寿命，增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭而导致电池使用寿命缩短。

南都Narada蓄电池设计优点

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能极佳。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20 的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》-10 ~ 45 可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

它结合了炭黑的优点与石墨结合在一起成为混合材料，这种混合材料的性能(关键参数)列于表3-9中。亲水性以水的角大小表示，还有视密度、吸油性等关键指标来评价亲水性。这关系到炭负极铅膏的难易程度以及在铅膏中分散的好坏，亲水性起到关键作用。

——采用欧洲AMER-SIL公司PVC-SiO₂胶体电池专用微孔隔板，内阻小，孔率高，与胶体电解质亲合度高，电池循环使用寿命长；专利安全阀——专利迷宫式双层防爆滤酸阀体结构，安全阀开闭灵敏，滤酸装置防止了排气过程中的酸雾逸出，并可防止外部明火引入电池内部。——安全阀采用低压设计，使蓄电池使用更加安全可靠。使用寿命长——正负板栅采用耐蚀铅钙锡多元合金，气体再化合技术；——极低的胶体电解液浓度，降低了对极板的腐蚀；——高温高湿极板固化工艺，4BS铅膏配方；——专用高效的化成工艺，保证了极板质量。

以的生产为中心，很少与客户沟通与协作，注重企业内部的生产和效率，这样的生产其实是面向库存生产，造成生产与市场需求逐渐脱节，供应商、制造商、分销商、零售商和客户依次连接的供应链节点中，随着供应链环节向上游，越往上，需求的不性依次，准确度。

机房材料的选择和工艺处理细节与机房环境条件密切相关。保证机房温度和湿度、控制含尘量主要通过空调系统实现。如果机房材料选择不当，易产生粉尘、掉渣；作为静压送风库与回风库内的原建筑顶面、地面、墙、柱面表面不平整，积灰不易清除；虽作了防尘处理，但材料或施工工艺不当，如防尘漆面龟裂、起皮等，都会严重影响机房的洁净度。特别值得注意的是墙面、柱面的处理，如采用轻钢龙骨结构形式，表面再用复合钢板、铝塑板、铝板等材料作装饰面板时，板边与建筑墙面间间隙一定要采取密封措施，防止送风气流经过墙柱面与饰面板之间的缝隙而将缝隙中的灰尘吹入机房。(4)环境噪声大。为保证机房温湿度，主机区一般采用恒温恒湿的专用空调，因其风量大，噪声相对较大，计算机运行本身也产生噪声，不利于工作人员身心健康。因此机房装饰设计中应注意采取相应措施减少噪声，如选用微孔板吸音，加大送风口面积以减少风速，操作人员办公区与机房专用空调区实行物理分隔作到真正的人、机隔离等。(5)电子计算机等设备功耗不同，容易产生机房区域热密度不等，局部地点温度差异较大，甚至造成个别计算机温度偏高，影响正常运行。为此，计算机设备和活动地板风口的布置不仅应注重均匀、整齐、美观，更应根据设备发热情况布置，或在计算机设备安装运行后根据实际需要调整地板风口。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；