

# 自动钠离子交换器价格 自动钠离子交换器 圣源水处理

产品名称	自动钠离子交换器价格 自动钠离子交换器 圣源水处理
公司名称	泰安市泰山区圣源水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市东开发区
联系电话	15853815688

## 产品详情

### 水处理剂的应用领域

它的应用领域涉及工业用水、市政/饮用水处理、污水废水处理以及海水淡化。

在工业用水领域中，主要是应用于工业循环水处理和工业锅炉水处理。工业循环水处理使用的药剂主要有阻垢剂、缓蚀剂、杀菌灭藻剂、清洗剂、预膜剂等。工业锅炉水处理的常用方法有锅外水处理和锅内水处理，使用的药剂主要有：缓蚀阻垢剂、除氧剂、给水降碱剂、离子交换剂、再生剂、软化剂、碱度调节剂、清垢剂等。

市政/饮用水处理涉及到的水处理药剂一般有：杀菌灭藻剂、絮凝剂、缓蚀剂等。

污水处理涉及到的水处理药剂一般有絮凝剂、污泥脱水剂、消泡剂、螯合剂、脱色剂等。

海水淡化的主流技术包括蒸馏法和膜法。膜在运用中很容易被堵塞，所以需要在水中添加阻垢缓释剂、清洁剂、絮凝剂、阻垢分散剂等药剂。而蒸馏法容易产生锅垢从而降低蒸发效率，可以向原水中加入聚磷酸盐、有机磷酸，基聚羧酸等进行水质软化，自动钠离子交换器多少钱，对钙，镁离子以及其他金属离子螯合作用使其不易沉淀，阻止水垢的形成。

离子交换: 所谓离子交换，就是水中的离子和离子交换树脂上的离子，所进行的等电荷反应。用H<sup>+</sup>型阳

离子交换树脂HR和水中Na<sup>+</sup>交换反应过程为例： $HR+Na^+=Na^++H^+$ 。从上式可知：在离子交换反应中，水中的阳离子（如Na<sup>+</sup>）被转移到树脂上去了，而离子交换树脂上的一个可交换的H<sup>+</sup>转入水中。Na<sup>+</sup>从水中转移到树脂上的过程是离子的置换过程。而树脂上的H<sup>+</sup>交换到水中的过程称游离过程。因此，由于游离和置换过程的结果，使得Na<sup>+</sup>和H<sup>+</sup>互换位置，这一变化，就称为离子交换。

## 水处理设备的优点

### 优点

#### 1.自动化程度高：可定时、定流量自动再生

运行稳定，出水质量高，设备结构紧凑，安装占地面积小。属于免维护设备，运行不需专人看管。运行费用低，水耗与传统设备相比均可大大降低。

可广泛应用于需制备软化水的工业、民用及商业领域如锅炉给水、冷却循环水、化工、钢铁冶炼厂、纺织印染用水、洗衣房水处理、食品加工用水、以及纯水设备的预处理装置。

#### 2.全自动运作

由于采用了电脑在线监控，自动钠离子交换器哪里有，实现了连续运行和再生工艺的全自动运作。全程不受人工干扰，不会发生工序操作的提前或滞后。而且，各工序的切换几乎是同步进行的，因此，整套装置准确、可靠、省水、省盐、省电、省人工，制水成本低。

#### 3.技术先进、运作平稳

整套装置用一个配有定时器的多路通伺服阀集中运作，配以现代化的微电脑调控系统，设备上档次，自动钠离子交换器，系统可靠，故障率低，科学化程度明显提高。电脑还具有自动调整补偿剩余水量的特定功能。

#### 4.不用专设制盐系统

该装置在多路通伺服阀中巧妙的设计了靠进水压力为动力的自吸式喷射器，自动钠离子交换器价格，按工序要求定时进行吸盐和补水。整个盐水的制备仅在交换罐近旁设一个配有小巧控制阀的轻便盐箱即可。省去了盐池。盐泵及必要的输配管道和动力配电等装置，也省去专用水处理间的额外投资。

#### 5.结构紧凑、占地小

整套装置设计合理、配置精巧、重量轻，可在一般平整的水泥地面上组装。不必专用地基。一套10T/H的软化水装置占地仅2平方米。配件标准化的组装，只需1~2天即可调试、培训、产水竣工投产。

#### 6.操作简便、易于管理

只要设备的初始数据设定正确，系统就能忠实的按既定的程序准确运作。操作人员除了对电脑显示屏进行日常的检测外，全部的操作就是定时、定量的往盐箱内加盐就可以了。所以一般操作人员，经过必要的讲解很快就能上手，独立看管。所有用户几乎都没设专岗。而由司炉工代管。

自动钠离子交换器价格-自动钠离子交换器-圣源水处理(查看)由泰安市泰山区圣源水处理设备有限公司提供。泰安市泰山区圣源水处理设备有限公司(www.sdsyscl.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支技术过硬的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。圣源水处理——您可信赖的朋友,公司地址:泰安市东开发区,联系人:项经理。