

郑州市厂房结构安全检测鉴定流程

产品名称	郑州市厂房结构安全检测鉴定流程
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	新闻中心:郑州市厂房结构鉴定单位
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

郑州市厂房结构安全检测鉴定流程

厂房质量检测—厂房现有的结构布置应符合下列规定：

- 1、突出屋面天窗的端部不应为砖墙承重；
- 2、8度时，结构布置应符合下列规定：
 - 1) 厂房侧边贴建的附属建筑物、构筑物，宜有防震缝与厂房分开。防震缝宽度一般宜为50~90mm，纵横跨交接处宜为100~150mm。厂房内的工作平台宜与排架柱脱开或柔性连接；
 - 2) 厂房两端和中部不应为无屋架的砖墙承重；锯齿形厂房的四周不应为砖墙承重；
 - 3) 砖围护墙宜为外贴式，不宜为一侧有墙另一侧敞口或一侧外贴而另一侧嵌砌等，但单跨厂房可两侧均为嵌砌式；
 - 4) 仅一端有山墙厂房的敞口端和不等高厂房高跨的边柱列等，构造鉴定要求应适当提高。

厂房构件的型式应符合下列规定：

- 1、8度时，现有的钢筋混凝土型天窗架的立柱不应采用T形截面，当不满足时，应采取加固或增加支撑等措施。
- 2、7、8度时，屋架上弦端部支承屋面板的小立柱，截面两个
- 3、现有的组合屋架的下弦杆宜采用型钢；8度时，其上弦杆不宜采用T形截面。
- 4、8度时，排架柱底部和阶形柱上柱自牛腿面至吊车梁面以上300mm范围内的截面宜为矩形，对薄壁工

字形柱、腹板大开孔工字形柱和双臂管柱的构造鉴定要求应适当提高。

5、8度时，山墙现有的抗风砖柱应有竖向配筋。

工业厂房可靠性鉴定应符合哪些要求

1、在下列情况下，应进行工业厂房可靠性鉴定；

1) 达到设计使用年限拟继续使用时；

2) 用途或使用环境改变时；

3) 进行改造或增容、改建或扩建时；

4) 遭受灾害或事故时；

5) 存在较严重的质量缺陷或者出现较严重的腐蚀、损伤、变形时。

2、在下列情况下，工业厂房宜进行可靠性鉴定：

1) 使用维护中需要进行常规检测鉴定时；

2) 需要进行全面、大规模维修时；

3) 其他需要掌握结构可靠性水平时。

3、当结构存在下列问题且仅为局部的不影响建、构筑物整体时，可根据需要进行专项鉴定：

1.结构进行维修改造有专门要求时；

2.结构存在耐久性损伤影响其耐久年限时；

3.结构存在疲劳问题影响其疲劳寿命时；

4.结构存在明显振动影响时；

5.结构需要长期监测时；

6.结构受到一般腐蚀或存在其他问题时。

此，我司房屋检测鉴定站结合实际工程，对工业厂房结构设计中由振动设备所产生的振动问题，对工业厂房的振动控制，从设备、结构布置方面提出了具体的要求和措施。

随着工业技术的不断发展及农业生产用地的日趋紧张，发展多高层工业厂房已成必然趋势，各种振动设备也随之上楼。受设备振动的影响，或者设备振动之间相互影响，导致振动放大，并传播到结构上引起厂房结构振动，轻者影响生产，使结构产生裂缝；重者导致结构破坏。

振动问题给我们的生产和生活带来很多危害。厂房内的大型动力设备在使用时，会产生巨大的反复变动的荷载，这荷载引起楼盖的垂直振动，同时也有整体的水平振动。结构的振动过大，降低了机器的动态

精度和使用性能，同时使处在其中的工作人员有不舒服感，影响人员的身体健康。

对于有动力设备的厂房，结构振动往往不能完全避免，故如何将振动的影响控制在结构安全的范围之内，控制在不影响厂房内敏感设备和操作人员正常运行的范围之内，解决振动问题就成了厂房结构设计中的关键。

由于设备振动的不确定性和复杂性、结构计算分析模型的误差以及与实际情况的差异，使得所谓“精确的振动分析”很难有效的控制结构的振动性能。更有效的减振措施是概念设计而不是计算，所以结构方案和布置显得尤为重要。

由结构的自振频率计算公式看，结构的自振频率主要取决于结构的刚度，而结构的刚度又取决于结构的布置方案。故首先我们应从结构布置方案上采取措施，从布置上减轻设备振动对结构可能产生的不利影响。

工业厂房的结构方案是和工艺的设备布置紧密相关的，受到工艺设备布置的制约。在进行初步设计确定工艺方案时，结构设计人员就应参与设备布置的讨论，结合实际情况针对不同设备提出具体的结构布置方案，尽可能把动力设备置于对结构最有利的位置，尽可能从布置上减轻设备振动对结构可能产生的不利影响。