

# 食品级PMMA PMMA食品级食品级PMMA

产品名称	食品级PMMA PMMA食品级食品级PMMA
公司名称	上海市洪超塑胶原料有限公司
价格	.00/请来电询价
规格参数	品牌:法国阿科玛公司 型号:PK2870 产地:法国
公司地址	青浦区章练塘路588弄15号
联系电话	17621211411

## 产品详情

食品级PMMA PMMA食品级食品级PMMA

阿科玛食品级PMMA V150食品级

用途：医用级

特性备注：成形方式：注塑/挤出 流动性：较高 性能特点：耐热性中等

重要参数：熔体流动速率:14.5 g/10min密度:1.18 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.3 %成型收缩率:0.4

%缺口冲击强度:1.2拉伸强度:66 MPa弯曲强度:97 MPa弯曲模量:3038 MPa硬度:89维卡软化点:88

热变形温度:77 透光率:92 %

生产厂商：法国阿科玛公司

食品级PC塑胶原料 PK2870 食品级，挤塑吹塑成型,5加仑水桶用料食品级PC塑胶原料 HF1140

食品级，高流动食品级PC塑胶原料 S-2000R,S-3000R 食品级 中粘度FDA认可食品级PCTG伊士曼

TX1001,TX2001 食品级不含双酚A，挤塑吹塑成型食品级PMMA韩阿卡玛V150 食品级

食品级PMMA韩国LG 855M 食品级食品级PMMA韩国LG HI855S 食品级食品级PPO美国GE

PKN4766,PKN4752 半透明食品级食品级PPO美国GE PKN4736 食品级食品级TPV美国山都坪 9271-55

食品级 硬度55A食品级TPU德国拜耳 185A,285,255 食品级高透明食品级LCP美国杜邦 6330 加纤30%

食品级食品级PP韩国三星 HJ740，HJ730L 耐高温食品级PP

V150PMMA | 聚甲基丙烯酸甲酯#有机玻璃|压克力阿托菲纳

规格级别：注塑,挤出

备注说明：成形方式：注塑/挤出 流动性：较高 性能特点：耐热性中等

## V150 物性表

基本性能额定值单位测试方法吸水率 (浸水24hrs后增重)0.3%ASTM D-570熔体流动速率14.5g/10minASTM D-1238物理性能额定值单位测试方法洛氏硬度89ASTM D-758(M级)雾度<2%比重1.18ASTM D-792透光率92%ASTM D-1003成形收缩率 ((冷模/冷件),48hrs)0.2-0.6%ASTM D-935折射率Nd1.49ASTM D-542机械性能额定值单位测试方法冲击强度 (落锤(15.2 × 15.2 × 0.3cm重1.4kg半径0.64cm))14(1.4)kg-cm(J)ASTM D256弯曲模数31000kgf/cmASTM D-790弯曲强度 (横跨比=16)980(97)kgf/cm(MPa)ASTM D-790拉伸强度 (初级应变速率0.1cm/cm/min)670(66)kgf/cm(MPa)ASTM D-638冲击强度 (Izod研磨缺口)1.2(12.3)kgf-cm/cm(J/m)ASTM D256热性能额定值单位测试方法热变形温度负荷.退火 (2 /min,18.6kgf/cm)77 ASTM D-648维卡软化点 (50 /hr,1kg)88 ASTM D-1525.未退火玻璃化转变温度 (Tg)92 维卡软化点 (50 /hr,5kg)82 ASTM D-1525.未退火使用温度范围 (与残余应力大小有关)63-77