

双曲柄往复式给煤机GLW330/7.5/S往复式给煤机

产品名称	双曲柄往复式给煤机GLW330/7.5/S往复式给煤机
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:荣德 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

双曲柄往复式给煤机GLW330/7.5/S往复式给煤机导料槽设置在给煤机本体的上方,导料装置中的耐磨层与强筋增了使用寿命,同时在相同的整体结构的情况下可以承受更大的给煤量。双曲柄往复式给煤机GLW330/7.5/S往复式给煤机传动原理:当电动机动后,经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在托辊上作直线往复运动,当底板正行时,将煤仓和槽形机体内的煤带到机体前端,给煤效率不高,给料调节范围小,调节不方便。

往复式给煤机产品介绍

给煤机运行时不易发生通仓,多发生在给煤机停机时。往复式给煤机适用于矿井和选煤厂,将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选,贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理:当电动机动后,经弹性联轴器、减速器、曲柄连轩机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动,将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。

往复式给煤机安装及使用

- 1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。
- 2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。
- 3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,

将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完后再车。所以给煤机故障率的高低以及检修时间的长短对整个生产过程影响非常大。

客订货须知:

- 1.请明确型号规格、配何种电机、是否带漏斗和调节闸门。
- 2.随机技术文件：产品合格、装箱单、产品使用说明书。

往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前，煤仓内应贮有足够量，以避免装煤入仓时，直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象，若有不正常现象出现，应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板，其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后，需检查一次，拉杆部分的机件必须保持正常配合，如有不正常现象，立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护：
 - a、减速机：每六个月检查一次，同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。
 - b、电动机：按电动机规定的检修养护要求进行。

双曲柄往复式给煤机GLW330/7.5/S往复式给煤机所述的支撑架由支撑杆、减速机支撑架、导料槽支撑架构成，支撑杆、减速机支撑架、导料槽支撑架与底座连接，支撑杆与偏心轮机构连接，减速机支撑架与减速机连接，导料槽支撑架上安装导料槽支撑臂，导料槽支撑臂与导料装置相连接。双曲柄往复式给煤机GLW330/7.5/S往复式给煤机液压往复式给煤机，结构简单、体积小，重量轻，便于运输和安装。