

出售压延机 清远压延机 森捷数控

产品名称	出售压延机 清远压延机 森捷数控
公司名称	东莞市森捷数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇长塘社区长塘工业区118号B栋一楼
联系电话	13798662580 13798662580

产品详情

?如何保养自动裁剪机

数控裁剪设备属于比较精密的数控类产品，自动裁剪机的日常维护工作对于发挥裁剪机的功效、有效提高裁剪精度与效率起到十分重要的作用。

那数控裁剪机需要怎样的维护，完成哪些步骤才能真正保证设备更高效的运行，发挥功效呢？

问题1：裁剪用的裁刀需要怎样保养，如何确保裁刀始终处于良好的工作状态上，保证裁剪的精度？A：裁刀是裁剪作业中经常用到的配件，也是关系到裁剪精度的重要零部件之一，因此，裁刀需要每日都进行仔细的维护。在每天的日常维护中，要仔细检查刀具的宽度，首先，拆下打孔器，取下裁刀，然后用游标卡尺检查裁刀宽度的上、中、下三值，取平均值作为目前裁刀的数值，以保证裁剪的精度，一旦裁刀宽度值不符合标准，就要及时更换裁刀。

问题2：如何预防滑块在高速运动中出现故障？

A：滑块在裁剪作业时，随着裁刀一起高速运动，直接影响裁刀的裁剪精度和裁剪效果，如果滑块在作业过程中发生故障，将会影响到整个裁剪作业的精度，因此，在每天裁剪作业前，清远压延机，要仔细擦去滑块四周残留的油脂，重新在滑块四周涂上耐高温的润滑油，这样就可以避免滑块在高速运动中发生故障，影响滑块寿命，也影响裁刀裁剪的精度，如果滑块装上去之后有明显的晃动则需要及时进行更换。

问题3：日常应该如何对偏心套提前做保养呢？

A：偏心套在裁剪机使用前，要仔细的在偏心套与拉杆连接处擦上润滑油，这样就可以防止偏心套在使用过程中因为磨损过度而导致裂开。定期检查偏心套与轴承的间隙。

问题4：开机前，要做哪些重要的检查？

A：开机以前，对于以下几点要做特别仔细和认真的检查。

- 1.气压检查，要注意检查总气压与Y轨气压，总气压要在0.5MPa，Y轨气压要在0.1MPa，保证气缸能够正常自如活动。
- 2.确认机头处齿形皮带是否能自如活动，是否有磨损或裂纹。如果在推动中有迟滞感，说明轴承已经开始磨损，将影响到裁切

裁断机的主电如何连接？

你知道怎么连接裁断机的主电吗？下面小编来告诉大家方法。裁断机的主电源的连接：

只有合格的技术人员可做机器连接主电源的工作，机器的电源电压通常在 220 伏特以上，若不小心碰触到电压可能会导致发生事故。

机器电路的连接必须和本操作说明书的电路图相符合。电路连接好之后，请以三相电压连接主电源，电力规格皆已叙述在机器铭牌上，收购压延机，然后检查马达的运转方向是否和箭头所指的方向一致，上述的动作需在启动机器前完成。

以下是检查马达运转方向是否正确的方法按下触摸屏上“油泵关闭中”按钮，然后马上按“油泵开启中”按钮，检查马达的运转方向。如果运转方向不正确，请更改除了接地线以外的任何两个相位的电源电线来改变马达的运转方向然后重复此动作直到马达有正确的运转方向。千万勿使马达以错误的方向运转一分钟以上。

以上就是小编为大家介绍的连接裁断机主电的方法，希望对大家能有所帮助。

- 1.分条机要将整卷或整张原材料进行固定长度分切加工，例如塑料包装材料、包装纸箱、钢板、胶片、皮革、木片等进行分切加工，都要用到定长分切控制。
- 2.定长分切控制分为静态和动态分切两种：在设定长度到达时准确停机，然后静态分切加工，分切后重新启动运行；在设定的长度到达时，不停机发出分切信号，分条机在材料运动过程中动态分切加工。
- 3.定长分切重要的性能指标是分切精度，成品长度一致性好。
- 4.分切长度可连续设定，如果实际分切长度有误差，容易通过设定参数的方式进行校准。

开机运行

1、改好规格，低价压延机，内外侧收卷臂上好纸芯，压辊处于运行准备状态时通知所有人员离开机器，准备运行。

2、将主操作台上ANTI-STAIC BARS置于AUTO，出售压延机，READY

TORUN 开通，启动 MACHINE RUN 开机运行。

分切控制

在分切运行过程中，认真监控观察运行分切效果，对分切速度、放卷张力、接触压力及弧形辊、边料牵引辊、导边等进行适当调节控制。

收料

- 1、当内、外端收卷完毕机器停止运行时，利用卸膜按钮将膜放在准备好的卸膜小车上，割断膜并用封口胶粘贴好膜卷。
- 2、运用夹头松开按钮松开卡头，检查各膜卷纸芯是否离开纸芯，若有一头仍卡在纸芯上则用人工手动卸下膜卷。
- 3、确保所有膜离开夹头放在小车上后，运用装膜按钮升起收卷臂，安装上相应的纸芯，将膜整齐贴附在纸芯上，进行下一次分切。

停车

- 1、当膜卷运行到设定长度时，设备自动停车。
- 2、在设备运行过程中，根据需要可按MACHINE STOP 停车。
- 3、当需要快速停车时，按MACHINE STOP键大于2S。
- 4、当出现设备或人为事故等紧急状态时，按 EMERGENCY STOP 紧急停车。

注意事项

- 1、开机前确保电压、电流及液压等值的正确、稳定。
- 2、设备准备运行前，所有人员必须通知离开设备，确保人身安全才可开机运行。
- 3、分切机在运行时，切忌用手触摸运行中的膜卷或辊芯，以免将手卷入造成人身伤害。
- 4、在操作过程中，切忌用刀或硬物划伤、割伤各辊芯

出售压延机-清远压延机-森捷数控(查看)由东莞市森捷数控设备有限公司提供。出售压延机-清远压延机-森捷数控(查看)是东莞市森捷数控设备有限公司(www.dgsjsk.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金义普。