

# 烧结配料皮带秤 钢厂皮带秤厂家 远邦工业科技

产品名称	烧结配料皮带秤 钢厂皮带秤厂家 远邦工业科技
公司名称	江苏远邦工业科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	计量精度:1% 带宽:400~1400m 流量:0~2000t/h
公司地址	徐州经济技术开发区高铁时代广场1号楼1-1402
联系电话	18952132659

## 产品详情

DEL/DEM型带式定量给料机是块状、颗粒状及粉状物料实现自动连续称量、定量给料、配料的理想设备。广泛用于建材、化工、冶金、煤炭、粮食、饲料等各有关行业。

### 1、技术指标：

给料精度：优于  $\pm 0.5\%$ 。

给料能力：0.5 ~ 1000t/h。

给料调节范围：1:10。

使用环境：仪表-10 ~ 50 。秤体-30 ~ 50 。

相对湿度： 90%。

电源：380VAC+10%-15%，50Hz  $\pm 2\%$ 。

### 2、结构特点

(1) 秤体框架：重量轻，但有足够的刚度和强度。

(2) 称量框架：通过两组十字弹簧片与秤体框架联接。两组十字弹片起支点和限位双重作用。因无相对运动，所以不会磨损。

(3) 标定装置：自带挂码装置，随机提供相应的标定砝码。用户可随时对设备进行标定。

(4) 轴装式调速驱动装置：直接套装在主动滚筒轴上。为防止电机低速运转时发热，配有专门的冷却装置。

(5) 主、从动滚筒：均采用调心轴承支撑，保证两滚筒处于工作位置，且有较好的密封性能。为适应特殊工况需要，滚筒外表面可包胶。

(6) 自动张紧、防偏装置：保持输送带张力恒定；随时自动调整输送带走向，防止跑偏。

(7) 内、外清扫装置：清除夹杂物，保证输送带内、外表面的清洁，延长了输送带的使用寿命；零点稳定，保证了计量精度。

(8) 输送带：专门设计制造的无接头环形计量带。可分别适用于常温、中温、高温三种工况。

(9) 根据不同物料或不同工艺要求，可配置不同功能的给料料斗或预给料机构，以保证连续、稳定的物料流。并有配套的档料板和卸料罩。

(10) 更换输送带容易：只要松开张紧装置，移去非驱动机构侧的支架、档料板等，即可取下和更换输送带。

(11) 速度信号：既可取自电机轴；也可直接取自输送带，供选择。

### 3、工作原理：

(1) 称量段负荷： $Q=q \cdot L/2$

式中Q：称量托辊所受的力，即称量段负荷（kg）

q：输送带单位长度上的料重（kg/m）

L：有效称量段长度（m）

(2) 瞬时流量： $P=q \cdot v=2V \cdot Q/L$  (Kg/S)

式中V：速度传感器测得的输送带速度（m/s）

由上式可知：控制输送带速度，

即可控制流量。如果Q值变化，则改变V值，使 $Q \cdot V$ 之积不变，也就是使瞬时流量不变。将流量设定值与P值比较，其偏差值经过微机运算后，输出控制量，由调速装置调整电机转速，即改变输送带的速度，使P值跟踪、保持设定值。

### 4、控制系统及功能：

采用交流变频技术，变频器采用国内外可靠性高、质量好的产品。也可以根据用户的需要选择。

微控仪表选用YB-CIA1仪表。具有多种语言的人机对话功能，可与上位机通讯；具有打印机接口。可实现键盘设定、上位机给定、外部起停、故障报警、数据掉电保护等多项功能。该仪表软件功能完备，可自动除皮、自动标定、带有自检测系统，具有较强的抗干扰能力。

输入信号：

- (1) 外部启/停（无源）；
- (2) 取消故障（无源）；
- (3) 流量给定（0/4 ~ 20 mA）。

输出信号：

- (1) 无故障（备妥，无源）；
- (2) 流量 > Pmax.（无源）；
- (3) 流量 < Pmin.（无源）；
- (4) 偏差太大（无源）；
- (5) 驱动启/停状态（无源）；
- (6) 累计量脉冲输出（+24V，脉宽0 ~ 1000ms可调）；
- (7) 瞬时流量（0/4 ~ 20 mA）。
- (8) 输出触点容量：230V，8A。