

厂家直销宝珠砂

产品名称	厂家直销宝珠砂
公司名称	三门峡强芯铸造材料有限公司
价格	1111111.00/吨
规格参数	
公司地址	河南洛阳高新区创业服务中心9楼
联系电话	18037626685

产品详情

宝珠砂是以三氧化二铝（ Al_2O_3 ）为主要成分的煅烧铝矾土，经熔融、喷吹、筛分制成不同粒度的铸造用砂。产品结构致密，粒型极似球形，表面光滑且表面积小，具有耐高温，良好的透气性、溃散性、抗酸碱侵蚀、破碎率低、再生性能高等优点，性价比优于铬铁矿砂、锆英砂等铸造用砂。熔融陶瓷砂的应用可以为铸造生产企业提高铸件质量、降低生产成本、减少环境污染，同时避免传统造型材料所造成的职业矽肺病。熔融陶瓷砂是目前业界公认理想的新型环保铸造用砂，具有非常广阔的发展前景。

[宝珠砂的特点]

1.致密的球状粒形：粒形为球状，表面光滑且表面积小，流动性及填充性极好。因此在获得良好的砂型强度和高透气性的同时与其它型砂相比能够大量减少粘结剂使用量。同时还具有极好的溃散性。

2.热膨胀率低：热膨胀率低于其它铸造用砂。所以生产铸件的尺寸精度高，裂纹及缺陷少，铸件成品率高。

3.耐破碎性好：熔融陶瓷砂的体积致密，强度高，重复再生使用也很少破碎，大幅提高型砂再生回用率，减少了废砂排放量，利于环境保护。

4.耐火度高：主要成分是三氧化二铝，PH值呈中性，属铝硅系耐火材料，耐火性能很好，能满足各种金属及合金铸造要求。

5.堆积密度小：堆积密度小于铬铁矿砂、锆英砂，从而降低使用高质量型砂的成本。

[主要技术指标]

按中国铸造协会颁布《铸造用熔融陶瓷砂》（T/CFA 020204.1--2018）团体标准执行

粒型：球形

角形系数 1.1 (极似球状)

耐火度 1790 ° C

热膨胀率0.13% (1000 ° C加热10分钟)

堆积密度：1.65~2.05 (g/cm)

PH值 7.2-7.8

热导率0.698W/m · K (热面800 ° C)