

矿热炉 硅铁硅锰 硅炉 炉口修补糊 温捣糊 热捣糊

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 矿热炉 硅铁硅锰 硅炉 炉口修补糊 温捣糊 热捣糊 |
| 公司名称 | 宁夏炭谷国际贸易有限公司 |
| 价格 | 19000.00/吨 |
| 规格参数 | 密度:2300 kg / m3 抗压强度:15n /mm2 导热系数:5w /mK |
| 公司地址 | 宁夏兴庆区南苑二村1# |
| 联系电话 | 0951-4128490 18009586486 |

产品详情

K型冷捣糊用于生产金属硅、铁合金、硅锰和电石等产品的矿热炉内衬中，取得了极佳的效果。K型冷捣糊也称炉内衬冷捣糊。宁夏煤制材料炉内衬K型冷捣糊是一种优秀的炉内衬材料，适用于新内衬的施工及现有炉衬的修补。这种糊料在焙烧的过程中体现很好的热收缩性能。线收缩率小于0.15%。在阴极施工的过程中，温度窗口很宽，可以适应17-50度的环境温度。施工过程容易控制施工质量，炭块不用加热，糊料无有害烟气产生，不分层，有益延长槽寿命！具有如下特点：1.捣打形成一个整体的碳质炉内衬坩埚，没有缝隙，可有效减少穿炉事故。2.可在室温条件下直接捣打筑炉，无需加热。3.是一种绿色环保材料，施工时无沥青烟害。K型冷捣内衬糊在焙烧后可以获得牢固整体的炉衬。常温施工，无烟气，施工环境干净，糊料捣实性能好，方便施工！和传统的炭砖砌筑相比较，使用K型糊施工工艺简单，缩短施工工期；从而降低施工成本，缩短停炉时间。K型冷捣内衬糊通常用于矿热炉内衬，作为预焙炭块的替代产品。糊料中高石墨化无烟煤增强了耐碱腐蚀性。K型冷捣糊性能参数：焙烧前密度1600 kg/m³、焙烧至950 密度1450 kg/m³、开口气孔率20%、抗压强度20 N/mm²、电阻率65 m、灰分5.5%、热导率7W/m.K、焙烧损失9.5%、线性热收缩率(20-950 °C)0.2%、热膨胀系数CTE(20-950 °C)4.5*10⁻⁶/K