

钢筋直螺纹套筒 墩粗连接套筒 钢筋连接接头

产品名称	钢筋直螺纹套筒 墩粗连接套筒 钢筋连接接头
公司名称	衡水安达机械设备有限公司
价格	.70/支
规格参数	品牌:安达 执行标准:国标 产地:河北省衡水市
公司地址	河北省衡水市桃城区工业园区
联系电话	15633650877 15713081739

产品详情

外观检验

(1)锥螺纹的外观检验,随机抽取同规格接头数钢筋连接套筒的10%,应满足钢筋与连接套的规格一致,接头丝扣无完整丝扣外露要求,锥螺纹接头应作力矩扳手检验,梁柱构件按接头数的15%,钢筋连接且每个构件的抽验数不钢筋连接套筒得少于一个接头,基础墙、板构件按各自接头数每100个接头作为一个验收批,不足100个也作为一个验收批,每批抽验3个接头.钢筋连接每批接头应全部合格,如果有一个不合格,则该验收批应全数检查,对达不到钢筋连接套筒合格要求的钢筋直螺纹连接套筒,应进行补强,如;接头松动或钢筋连接套筒达不到型式检验报告要求的力矩值,丝扣外露不符合锥螺纹和直螺纹连接要求等.钢筋连接连接件接头要及时填写接头质量检查记录.

(2)工程开工前,施工技术人员要了解设计文件规定的钢筋接头性能等级,应由该技术提供单位提交有效的型式检验报告.型式检验报告必须包括连接套长度、钢筋连接套筒外径、内径、锥度、扭紧力矩值、牙形角平分线垂直于锥面等参数.

(3)钢筋连接工程开始前及施工过程中,应对每批进场钢筋进行工艺检验,工艺检验合格后,方可在工程上进行钢筋机械连接操作.

(4)要作好技术交底工作,及时填写接头质量检查记录.

(5)直螺纹的外观检验,随机抽取同规格接头数的10%,应满足钢筋与钢筋直螺纹连接套筒连接套的规格一致,接头外露丝扣不超过三扣,其它要求与锥螺纹的外观检验基本相同.钢筋连接对接头有特殊要求的结构,应按设计文件注明的检验项目要求,作相应的检验

