

# 河北钢筋冷挤压机 钢筋套筒挤压设备

产品名称	河北钢筋冷挤压机 钢筋套筒挤压设备
公司名称	衡水安达机械设备有限公司
价格	4699.00/台
规格参数	品牌:安达 电机功率:3KW 产地:河北省衡水市
公司地址	河北省衡水市桃城区工业园区
联系电话	15633650877 15713081739

## 产品详情

### 一. 特点：

1. 产品具备结构紧凑，施工工艺简单，容易掌握。
2. 使用方便、重量轻，施工快，在施工中较传统的焊接方法可以节省大量的时间。
3. 便于移动、操作简单，降低了工程成本
4. 较其它同类产品压接速度快、使用寿命长，能在各种施工环境中高负荷连续使用无故障。
5. 适用于钢筋混凝土结构中钢筋直径为 16- 40的带肋钢。

### 二. 使用方法：

#### （一）准备工作

1. 根据压接连接的钢筋直径、材料及选用的连接套筒，计算并通过实验确认压接力与压接次数。
2. 选择适宜的施工设备，同时检查设备运行情况是否正常。操作人员经过培训，经考试合格后上岗。

#### （二）工艺要点

1. 将钢筋插入套筒内，使钢套端面与钢筋伸入位置标记线对齐。

2. 按照钢套筒压痕位置标记，对正压膜位置，使压膜运动方向与钢筋两纵肋所在的平面相垂直，保证大压接面能在钢筋的横肋上。

3. 压接采用预先压接一半钢筋接头，然后吊运到作业部位，完成另一半钢筋接头，减少高空作业难度，加快施工速度。

### (三) 施工时

1. 压接顺序：从中间隧道向两端压接；

2. 压接力：压接力的大小以钢筋套筒与钢筋紧密紧固为好；

3. 压接道数：直接关系到接头质量和施工速度；

使用钢筋冷挤压套筒前应对钢筋冷挤压机挤压力进行标定(挤压力大小通过油压表读数控制).有下列情况之一的就应标定

(1)挤压设备使用前；

(2)旧挤压设备大修后；

(3)油压表损强列振动后；

(4)套筒压痕异常且其它原因时；

(5)挤压设备使用超过一年；

(6) 已挤压的接头数超过5000个.