

冷挤压钢筋套筒连接注意事项 国标、铁标冷挤压套筒

产品名称	冷挤压钢筋套筒连接注意事项 国标、铁标冷挤压套筒
公司名称	衡水安达机械设备有限公司
价格	2.50/支
规格参数	品牌:安达 规格: 14-- 40 材质处理:退火
公司地址	河北省衡水市桃城区工业园区
联系电话	15633650877 15713081739

产品详情

钢筋冷挤压套筒操作指导:

使用钢筋冷挤压套筒前应对钢筋冷挤压机挤压力进行标定(挤压力大小通过油压表读数控制).有下列情况之一的就应标定

- (1)挤压设备使用前;
- (2)旧挤压设备大修后;
- (3)油压表损强列振动后;
- (4)套筒压痕异常且其它原因时;
- (5)挤压设备使用超过一年;
- (6) 已挤压的接头数超过5000个.

钢筋冷挤压套筒范围:该设备可挤压连接直径 ϕ 16mm-- ϕ 40mm规格国标带肋钢筋,2-3级建筑钢筋连接施工

钢筋冷挤压套筒产品适用范围:

钢筋冷挤压套筒目前已在建筑工程、钢筋混凝土结构施工、高层框架建筑、普通公路、高速公路、普通铁路、高速铁路、隧道、桥梁、机场建设、防洪堤坝、抗震防震建筑、海洋防波堤坝等行业进行各种钢筋冷挤压套筒连接应用.

注意事项：

1. 钢筋挤压连接要求钢筋最小中心间距为90mm.
2. 连接钢筋轴线应与钢筋套筒的轴线保持在一直线上，防止偏心和弯折.
3. 连接质量必须按规范有关规定要求执行

工程实践证明,钢筋冷挤压套筒使用十分简便有效,与传统的搭接、焊接、套丝和捆扎等工艺相比有下列优点:

- 1:施工工艺简单,容易上手操作简单.
2. 质量全优强度高，质量稳定可靠.对钢筋无可焊性要求.
3. 施工快,在施工中较传统的焊接方法可以节省大量的时间.
4. 较传统钢筋焊接连接施工可以降低工程成本.接头耗钢量比搭接节省80%左右.
5. 适用于钢筋混凝土结构中钢筋直径为 16- 40的带肋钢筋的径向挤压连接.
6. 自身稳固不受钢筋化学成分、人为因素、气候、电力等诸多因素的影响.
7. 绿色环保无污染、符合环保要求、无明火操作施工安全可靠.