

直螺纹套筒的长度标准 钢筋套筒连接图片

产品名称	直螺纹套筒的长度标准 钢筋套筒连接图片
公司名称	衡水安达机械设备有限公司
价格	.70/支
规格参数	品牌:安达 规格: 14-- 40 执行标准:国标103-2016
公司地址	河北省衡水市桃城区工业园区
联系电话	15633650877 15713081739

产品详情

一. 连接方法：

- 1.连接钢筋时，钢筋规格和套筒的规格必须一致，钢筋和套筒的丝扣应干净、完好无损。
- 2.采用预埋接头时，连接套筒的位置、规格和数量应符合设计要求。带连接套筒的钢筋应固定牢，连接套筒的外漏端应有保护帽。
- 3.滚压直螺纹接头应使用钢钳和力矩扳手进行施工，将两个钢筋丝头在套筒中间位置相互顶紧，接头拧紧力矩应符合规定。力矩扳手的精度为上下5%

钢筋直径与拧紧力矩的关系

钢筋直径 (mm)	16-18	20-22	25	28	32	36-40
拧紧力矩(N*m)	100	200	250	280	320	350

二. 注意事项：

1. 工程中应用滚压直螺纹接头时，技术合作单位提供有效的形式检测报告。

2. 钢筋连接作业开始前及施工过程中，应对每批进场钢筋进行接头连接工艺检验，工艺检验要求：

a. 每种规格的钢筋连接接头试件不应少于三根；

b. 接头试件的钢筋母材应进行抗拉强度检验；

c. 现场检验应进行拧紧力矩检验和单向拉伸强度试验。施工中要注重对切割下料、螺纹加工的外观检查验收工作

d. 用力矩扳手按规定的接头拧紧力矩值抽检接头的施工质量。梁、柱构件按接头数的15%，且每个构件的接头抽检数不得少于一个接头；基础、墙、板构件，每100个接头作为一个验收批，不足100个也作为一个验收批，每批抽检3个接头。抽检的接头应全部合格，如有一个接头不合格，则该验收批应逐个检查并拧紧。

e. 滚压直螺纹接头的单向拉伸强度试验按验收批进行。同一施工条件下采用同一批材料的同等级、同型式、同规格接头，以500个为一个验收批进行检验和验收、不足500个也作为一个验收批。

f. 对于接头的每一个验收批，必须在工程结构中随机抽取3个接头试件做抗拉强度试验，按照设计要求的接头等级进行评定。

产品说明

1、直螺纹套筒分为直接滚轧直螺纹套筒、剥肋滚轧直螺纹套筒和镦粗直螺纹套筒。

2、钢筋直螺纹套筒采用优质碳素结构钢材，设计合理，工艺先进，尺寸精度高，连接质量可靠。

3、各规格钢筋套筒的参数，全部按照HRB400级钢筋的强度要求进行结构设计，对HRB335、HRB400级钢筋均可适用。

4、性能指标经“国家建筑工程质量监督检验中心”检测通过。

5、规格齐全，与被连接钢筋直径相配套，分为 16mm、 18mm、 20mm、 22mm、 25mm、 28mm、 32mm、 36mm、 40mm等规格。

6、牙距有60°、75°两种。

7、按直螺纹套筒的基本使用条件常用套筒型号分为标准型、异径型、正反丝扣型、扩口型、异径正反丝扣型、加锁母型几种，特殊型号套筒应符合相关设计要求。