直螺纹套筒的长度标准 钢筋套筒连接图片

| 产品名称 | 直螺纹套筒的长度标准 钢筋套筒连接图片 |
|------|---------------------------------------|
| 公司名称 | 衡水安达机械设备有限公司 |
| 价格 | .70/支 |
| 规格参数 | 品牌:安达 规格: 14 40 执行标准:国标103-2016 |
| 公司地址 | 河北省衡水市桃城区工业园区 |
| 联系电话 | 15633650877 15713081739 |

产品详情

一. 连接方法:

- 1.连接钢筋时,钢筋规格和套筒的规格必须一致,钢筋和套筒的丝扣应干净、完好无损。
- 2.采用预埋接头时,连接套筒的位置、规格和数量应符合设计要求。带连接套筒的钢筋应固定牢,连接套筒的外漏端应有保护帽。
- 3.滚压直螺纹接头应使用钢钳和力矩扳手进行施工,将两个钢筋丝头在套筒中间位置相互顶紧,接头拧紧力矩应符合规定。力矩扳手的精度为上下5%

| 钢筋直径与拧紧力矩的关系 | | | | | | | |
|--------------|-------|-------|----|-----|-----|-----|-------|
| | | | | | | | |
| 钢筋直径 (mm) | 16-18 | 20-22 | [2 | 25 | 28 | 32 | 36-40 |
| 拧紧力矩(N*m) | 100 | 200 | 2 | 250 | 280 | 320 | 350 |

二. 注意事项:

1. 工程中应用滚压直螺纹接头时,技术合作单位提供有效的形式检测报告。

- 2. 钢筋连接作业开始前及施工过程中,应对每批进场钢筋进行接头连接工艺检验,工艺检验要求:
- a. 每种规格的钢筋连接接头试件不应少于三根;
- b. 接头试件的钢筋母材应进行抗拉强度检验;
- c. 现场检验应进行拧紧力矩检验和单向拉伸强度试验。施工中要注重对切割下料、螺纹加工的外观检查验收工作
- d. 用力矩扳手按规定的接头拧紧力矩值抽检接头的施工质量。梁、柱构件按接头数的15%, 且每个构件的接头抽检数不得少于一个接头; 基础、墙、扳构件,每100个接头作为一个验收批,不足100个也作为一个验收批,每批抽检3个接头。抽检的接头应全部合格,如有一个接头不合格,则该验收批应逐个检查并拧紧。
- e. 滚压直螺纹接头的单向拉伸强度试验按验收批进行。同一施工条件下采用同一批材料的同等级、同型式、同规格接头,以500个为一个验收批进行检验和验收、不足500个也作为一个验收批。
- f. 对于接头的每一个验收批,必须在工程结构中随机抽取3个接头试件做抗拉强度试验,按照设计要求的接头等级进行评定。

产品说明

- 1、直螺纹套筒分为直接滚轧直螺纹套筒、剥肋滚轧直螺纹套筒和镦粗直螺纹套筒。
- 2、钢筋直螺纹套筒采用优质碳素结构钢材,设计合理,工艺先进,尺寸精度高,连接质量可靠。
- 3、各规格钢筋套筒的参数,全部按照HRB400级钢筋的强度要求进行结构设计,对HRB335、HRB400级钢盘均可适用。
- 4、性能指标经"国家建筑工程质量监督检验中心"检测通过。
- 5、规格齐全,与被连接钢筋直径相配套,分为 16mm、 18mm、 20mm、 22mm、 25mm、 28mm、 32mm、 36mm、 40mm等规格。
- 6、牙距有60°、75°两种。
- 7、按直螺纹套筒的基本使用条件常用套筒型号分为标准型、异径型、正反丝扣型、扩口型、异径正反丝扣型、加锁母型几种,特殊型号套筒应符合相关设计要求。