

ENCEL烟气分析仪维修实例跟故障总结

产品名称	ENCEL烟气分析仪维修实例跟故障总结
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	数控系统维修:驱动器维修 变频器维修:伺服电机维修 仪器仪表维修:工业触摸屏维修
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

ENCEL烟气分析仪维修，推荐凌科自动化，本公司是一家专业从事变频器维修，伺服驱动器维修，西门子数控系统维修，发那科数控系统维修，三菱数控系统维修，伺服电机维修，PLC维修，工业触摸屏维修，工控机维修，直流调速器维修，软起动器维修，仪器仪表维修，高端电路板维修，印刷机电路板维修，医疗设备仪器维修的厂家。

凌科自动化：技术精湛；拥有三十名维修工程师，20年以上维修经验12名。

凌科自动化：配件齐全；拥有3000平方，配件仓库，充足库存配件。

凌科自动化：收费合理；现代化维修流程，一站式解决方案，收费低。

凌科自动化：测试平台全；拥有一百多种工控测试平台，保证维修成功率。

ENCEL烟气分析仪维修确定需要输出的电压。能而广受用户青睐，(一)软启动功能。电机硬启动，直接启动电流往往是其额定电流的3-5倍，忽然增高的电流不仅增加了电机的设产难度，而且对电网系统容量、输配电设施造成严重冲击，对挡板、阀门等设备的损害也极大。变频器的作用就是改变交流电机供电的频率和幅值，从而改变其运动磁场的周期，达到平滑控制电动机转速的目的。这使电机启动电流从零开始，逐渐增加，最大值也不超过额定电流，减轻了对电网的冲击和对供电容量的要求，延长了设备的使用寿命。(二)优化电机运行。在风机、中央空调等系统中，传统的供水方式是采用水塔、高位水箱、气压罐等设施来实现的。出水口水压大小往往受水箱高度、储水量等因素影响，时常发生变化。对于数控机床的修理，重要的是发现问题。特别是数控机床的外部故障。有时诊断过程比较复杂，但一旦发现问题所在，解决起来比较简单。对外部故障诊断应遵从以下两条原则。首先要熟练掌握机床的工作原理和动作顺序。其次，要会利用PLC梯形图。NC系统的状态显示功能或机外编程器监测PLC的运行状态，一般只要遵从以上原则，小心谨慎，一般的数控故障都会及时排除。

检测 i c 各引脚对地直流电压值，并与正常值相较，进而压缩故障范围，出损坏的元件。测量时要注意以下万用表要有足够大的内阻，少要大于被测电路电阻的 10 倍以上，以免造成较大的测量误差。通常把各电位器旋到中间位置，如果是电视机，信号源要采用标准彩条信号发生器。3)表笔或探头要采取防滑措施。因任何瞬间短路都容易损坏 i c。可采取如下方法防止表笔滑动：取一段自行车用气门芯套在表笔尖上，并长出表笔尖约 0.5 mm 左右，这既能使表笔尖良好地与被测试点接触，又能有效防止打滑，即使碰上邻近点也不会短路。当测得某一引脚电压与正常值不符时，应根据该引脚电压对 i c 正常工作有无重要影响以及其他引脚电压的相应变化进行分析，能判断 i c 的好坏。

ENCEL烟气分析仪维修将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。c.如使用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。LED灯是绿的,但是电机不动故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。处理方法：检查+INHIBIT和-INHIBIT端口。故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。上电后，故障原因：供电电压太低。对以上伺服器维修和伺服电机维修检查进行要逐条执行，以伺服驱动器的控制电源和伺服故障是否有关得到初步的确定。对输入电源进行仔细的检查，发现输入电源熔断器电阻（X轴伺服驱动器上）远大于2M Ω ，超出了规定值很远。对熔断器进行更换，然后对直流辅助电压进行二次测量， $\pm 15V$ 、 $\pm 24V$ 恢复正常，PRDY和VRDY状态指示灯恢复正常，再重新运行机床，伺服器401号报警消失。变频器维修过电压保护故障是指变频器中间直流电压峰值超过过压检测值（一般为DC800V），变频器操作面板显示OU，表示过电压保护故障。变频器的中间直流电压过高会导致电机磁路饱和，励磁电流过大，电机发热，温度过高；降低电机寿命，所以变频器维修过电压保护故障是变频器运行使用过程中必不可少的工作。

服务好，价格实惠等诸多优势，能够提供24小时免费技术咨询服务。面对客户的维修需求，公司可以提供先测试，后询问的方式。客户可以用邮寄或者到送的方式，把故障设备送到公司，然后公司会通过专业的检测系统对设备进行检测，找出故障根源，并初步制定维修方案格预算，然后再把专业意见反馈给客户，征求客户的意见，如果客户同意维修，则会与客户签订正式的维修合同，进行维修。若是客户不同意维修。速度快凌科自动化科技有限公司在数控系统维修方面有着效率高公司则会把故障设备返还给客户，不收取任何检测费用。

ENCEL烟气分析仪维修实例跟故障总结通常是由于开关电源损坏或软充电电路损坏使直流电路无直流电引起，如启动电阻损坏，操作面板损坏同样会产生这种状况。4，显示过电压或欠电压通常由于输入缺相，电路老化及电路板受潮引起。解决方法是找出其电压检测电路及检。刀具补偿软件EPROM损坏更换EPROM7CM换刀不能正常进行查PC，走梯图判断连接线查接不良把线重新接好11MZ轴伺服系统不能工作，开机时易烧Z轴30A熔断器查伺服系统（含更换速度调节单元印刷板）SCR在小信号时关断不可靠。

需要看一下U1的9脚是不是高电平如果没有高电平就说明光耦没有工作,请检查N16(LM393)这个比较器和用万用表打7脚和8脚有没有被击穿.如果有高电平那就是CPLD坏掉.这就是CPLD脚的定义.5.。