

rco催化燃烧设备生产厂家

产品名称	rco催化燃烧设备生产厂家
公司名称	泊头市尚铭环保机械设备有限公司
价格	78000.00/套
规格参数	品牌:尚铭环保 型号:齐全 产地:河北泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇赵白合村
联系电话	13930758665

产品详情

rco催化燃烧设备生产厂家

我公司可为客户提供整体报价，技术方案设计，现场勘查等各类服务。诚招北京市、天津市、河南省、江苏省等各地经销商，期待与您的合作。

rco催化燃烧设备特点

1. 不产生二次污染，设备投资及运行费用低；
2. 适合处理高温、高浓度、连续性产生的有机废气
3. 催化低温分解，预热时间短，能耗低，催化剂使用寿命长，催化分解净化率高达97%以上；
4. 设备运行稳定，可靠，活动件少，检修系统配备完善，操作维修方便；
5. 系统安全设施完善，配有阻火器，泄爆口，运行时出现的异常情况将报警并自动停机。
6. 整个运行过程中实现全自动化PLC控制，方便，可靠；

rco催化燃烧设备适用范围

- 1可用于有机溶剂的净化处理（苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷等混合有机废气）。
2. 适用于电线、电缆、漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、自行车、摩托车、发动机、磁带、塑料、家用电器等行业的有机废气净化。

3. 可用于各种烘道、印铁制罐、表面喷涂、印刷油墨、电机绝缘处理、皮鞋粘胶等烘干流水线，净化各工序产生的有机废气。

rco催化燃烧设备性能要求

催化剂是催化燃烧法的核心，一种好的催化剂必须具备催化活性高、热稳定性好、强度高、寿命长等特性。

1、活性高。催化剂的活性好坏直接影响催化燃烧的化学转化率。而转化率不仅与催化活性材料自身的活性有关，而且与催化载体的物理形状有着直接关系。所以，在选择适应的催化活性材料的同时，还必须考虑催化载体的物理形状，保证催化剂有较高的活性，达到催化燃烧净化的目的。

2、热稳定性好。由于废气的温度随时变化，如果催化剂不能适应一定范围内的温度变化，催化剂的性能就会下降，净化效率就会降低。因此，催化剂必须具备适应一定范围内的温度变化。

3、寿命长。催化活性材料大都比较昂贵，所以，设计时选用催化剂时应尽量使用寿命较长的催化剂。

4、强度高。在催化燃烧过程中，催化剂往往会因高温、振动和气流等因素的作用，使催化剂产生破裂和磨损，破裂和磨损会造成催化剂的活性降低，增加催化剂床层的压降，影响净化效果。