

福建片材挤出机 EVA片材挤出机 易统机械

产品名称	福建片材挤出机 EVA片材挤出机 易统机械
公司名称	东莞市易统机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇向西工业区合和路10号
联系电话	13712848085

产品详情

易统机械带您了解片材挤出机的温度设定

片材挤出机在很多产品的生产当中都会用的到，因为挤出机在生产中大多数是起着挤出成型的作用。无论是片材挤出机还是橡胶挤出机在生产中起的作用都是相当重要的，再一个就是挤出机在生产中是要通过温控系统来对设备进行温度控制的。挤出机的温控是按照挤出材料的类别来进行选择的，我们常见到的片材挤出机温度控制系统有风冷和水冷两种。塑料挤出机温度控制大多数用风冷控温的方法，塑料挤出机在生产时所需要的温度较高，在生产过程中由加热圈来对设备进行加热升温，而当温度随着生产时的不断运转自产温的不断增加设备的温度会不断的上长。片材挤出机太高时会影响设备的正常生产，所以我们把塑料挤出机的温度设一个上限值，当温度达到这个值的时候风冷系统会自动开启来对设备进行降温操作。塑料挤出机在工作时设定的温度范围要根据产品的材质以及种类来进行设定，每种材质的塑料物理特性是不一样的，所以我们要根据实际情况来进行针对性的设计。易统机械有限公司是专业生产挤出机的厂家，公司生产的设备有橡胶挤出机，塑料挤出机，魔术贴射出勾挤出机及挤出机周边辅机（裁切机、粉碎机、拌料机、上料机、边料在线回收机）等设备，有需要的朋友可以来公司进行考察参观，也可以来电进行咨询。

易统机械为你解说片材挤出机的操作规程

技术在进步，科技在发展，片材挤出机现在在市场上应用很广泛，操作也很简单方便，但是片材挤出机在使用的时候应该注意什么事项呢，下面易统机械的工程人员为大家介绍一下片材挤出机的操作步骤。

- 1.片材挤出机开机前：先细心检查设备电器部分和机械部分，确认无误后方可开机生产。
- 2.片材挤出机开机生产前准备：操作人员穿戴好防护用品。按工艺要求预热压辊至要求温度。另外检查

水源，将料斗加满。

3.片材挤出机开机生产中：操作人员应集中精力，随时测量片材的厚度和宽度，及时调整压延速度和辊距，保证片材厚度均匀，不允许出现表面划伤、疙瘩、切边不齐等现象。如有异样，应该及时暂停寻找原因。

4.片材起卷时注意大小一致，表面光洁、整齐。

5.生产线运转过程中发生设备故障，应立即停机，通知设备维修人员检修。

6.工作中认真做好各项生产记录和交接班记录。

7.工作结束后，将设备清理干净，关闭电源，清扫现场卫生。

易统机械竭诚为您服务，我们坚持以品质为本，同时提供技术支持及人员培训，以客户的满意为宗旨的经营理念。

片材挤出机易统机械有限公司

客户定制片材挤出机肯定是要选源头厂家，易统机械有限公司拥有专业技术和高水平设计人才队伍，可针对客户的产品技术要求，提供机械设计一体化方案，经过易统机械有限公司的专业技术人员的不懈努力并创新，产品与时代共同进步，片材挤出机的品质得到不断升级，制造的片材挤出机从设计选材、零部件、制造、乃至组装调试的各个环节，不断提高机械的性能价格比，力求做到操作简易，维护方便。根据用户需求设计适应高产能的片材挤出机械，同时提供技术支持及人员培训，视保障用户利益为已任用户在使用设备中遇到任何问题，我们都会尽快为您排除。欢迎新老客户莅临易统机械指导工作。