

钢筋弯曲扳手 人工手拿钢筋弯曲工具 4-16弯曲钢筋机器

产品名称	钢筋弯曲扳手 人工手拿钢筋弯曲工具 4-16弯曲钢筋机器
公司名称	济宁鑫宏工矿机械设备股份有限公司
价格	100.00/1
规格参数	品牌:鑫宏 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区阜桥街道火车站东路14号塑料工业公司院内(注册地址)
联系电话	15589757572

产品详情

GW50钢筋弯曲机用途：适用于建筑工程上的各种普通碳素钢、螺纹钢等加工成工程所需的各种形状

GW50钢筋弯曲机主要技术参数:

型号	GW-12型	GF16型	GW40型	GW50型
弯曲钢筋直径：圆钢（Q235-A）	（ 4 12） mm	（ 4 16） mm	（ 6 40） mm	（ 10 50） mm
弯曲钢筋直径：级螺纹钢			（ 8 36） mm	（ 10 40） mm
工作圆盘直径			345mm	400mm
工作圆盘转速	20r/min	35-40r/min	5r/min,10r/min	5r/min,10r/min
电机功率	1.5kw	1.5kw	3kw	4kw

注: GW50为手动操作:GW40C为简易半自动操作:GW40B为半自动操作.

GW50钢筋弯曲机工作机构是一个在垂直轴上旋转的水平工作圆盘，把钢筋置于图中虚线位置，支承销轴固定在机床上，中心销轴和压弯销轴装在工作圆盘上，圆盘回转时便将钢筋弯曲。为了弯曲各种直径的钢筋，在工作盘上有几个孔，用以插压弯销轴，也可相应地更换不同直径的中心销轴。

GW50钢筋弯曲机属于一种对钢筋弯曲机结构的改进。本实用新型包括减速机、大齿轮、小齿轮、弯曲盘面，其特征在

于结构中：双级制动电机与减速机直联作一级减速；小齿轮与大齿轮啮合作二级减速；大齿轮始终带动弯曲盘面

旋转；弯曲盘面上设置有中心轴孔和若干弯曲轴孔；工作台面的定位方杠上分别设置有若干定位轴孔。

由于双级

制动电机与减速机直联作一级减速，输入、输出转数比准确，弯曲速度稳定、准确，且可利用电气自动控制变换

速度，制动器可保证弯曲角度。利用电机的正反转，对钢筋进行双向弯曲。中心轴可替换，便于维修。可以采用

GW50钢筋弯曲机是智能化微电脑控制，简单易操作。

GW50钢筋弯曲机的操作规程：

- 一、检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平；并准备好各种芯轴工具挡。
- 二、按加工钢筋的直径和弯曲机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径的2.5倍。
- 三、检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。
- 四、作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定，确实安在挡住钢筋的一侧方可开动。
- 五、作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。
- 六、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。
- 七、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标最大限制直径，并调换相应的芯轴。
- 八、严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯钩不得朝上。
- 九、转盘换向时，必须在停稳后进行。
- 十、作业完毕、清理现场、保养机械、断电锁箱。