# 活塞杆锻件过热的原因

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 活塞杆锻件过热的原因 |
| 公司名称 | 邢台市中宁液压设备厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 邢台市开发区振兴路3号 |
| 联系电话 | 0319-3972896 13831911822 |

# 产品详情

1)活塞杆与填料函装配时有偏斜，造成局部相互摩擦，应及时进行调整；(2)密封环的抱紧弹簧过紧，摩擦力大，应适当调整；(3)密封环轴向间隙过小，应按规定要求调整轴向间隙；(4)给油量不足，应适当增大油量；(5)活塞杆与密封环磨合不良，应在配研时加强磨合；(6)气和油中混入杂质，应进行清洗并保持干净。