

高罗T10LD-1200机械拉杆式钉扣机

产品名称	高罗T10LD-1200机械拉杆式钉扣机
公司名称	济宁传承工矿设备有限公司
价格	5800.00/台
规格参数	品牌:上海高罗 价格:电议 包装:木箱
公司地址	高新技术产业开发区
联系电话	0537-3168553 15376532173

产品详情

2020年初的新型冠状病毒肺炎袭击了整个中国大地，我们通过政府的大力支持与医护人员的全力抗击终于落下帷幕，在此期间当然也离不开我们全国人民的万众一心共同参与，包括在家的不出门、不走动，减少共同场合的聚会等，为我们对疫情的控制功不可没，那是不是有人也会担心一个问题就是：人体对新冠病毒能否自愈？

那听下国家卫健委专家组成员、东南大学附属中大医院副院长、著名重症医学专家邱海波解释，现在可以看到有一些接触到病毒的人，可能会有几种不同的反应。第一种自身有足够的抵抗能力，自身把病毒清掉了，这是一种情况。第二，病毒在上呼吸道能够繁殖，但是没有症状。当然可能还有很多病人是轻症病人，表现出乏力、发低烧，发热、干渴的症状。少数病人才会发展成重症或者微重症。也就是说机体虽然易感，但机体的免疫系统多数情况对病毒有反应，只有少数的反应异常或者病毒大量繁殖，才会发展成重症或者危重症。

新型冠状病毒肺炎已经过去，受影响的经济我们更要马不停蹄的赶上，今天呢我给大家带来的这款高罗T10LD-1200手动拉杆订扣机有更高的性价比，跟普通市面的钉扣机会有一些不同呢？下面就来跟踪看看吧。

- 1、若有一个强力皮带扣全部倒钉；钉脚盘结不好现象，首先检查操作方法是否正确，然后检查锤头中是否有损坏零件。
- 2、冲头（件10）为易损件，更换方法：首先松开导向螺栓（件11），取出冲击柄（件6），更换损坏冲头。重新装配时注意导向螺栓要进入冲击柄导向槽，松紧程度以冲击柄活动自如为原则。
- 3、锤头内需要经常加注润滑油，以免生锈影响使用。
- 4、经常检查订扣机各部件螺栓，发现松动及时紧固。
- 5、用锤头导向柱对准机体导向孔插入，中间导向住对准所需要铆接的强力皮带扣。

6、轻晃锤头，使强力皮带扣钉子进入锤头冲头导向孔，在锤头下端面与强力皮带扣上表面接触之前，不可进行铆接工作。

7、用8-10磅锤（超重会严重损坏锤头及冲头），首先轻击锤头A向凸台，使带扣上表面与锤头下表面接触，以免强力皮带扣铆订不能垂直订入皮带发生倒钉现象。