

承接不锈钢管道自动焊机氩弧焊机施工工程

产品名称	承接不锈钢管道自动焊机氩弧焊机施工工程
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	398500.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

我司可以承接不锈钢管道自动焊机氩弧焊机施工工程的优势以及与TIG工艺显著的不同之处在于三方面：无需焊缝准备，更少的填充金属和更高的易损件可用性。在这项工艺中，这些焊接性能的功效归功于它本身。它形成由正电荷载流子和负电荷载流子组成的气体。为了形成离子体，需要高达25,000 °C的非常高的温度。然而，由于电弧集中，所以热量输入的目标非常准确，以致于TIG焊接相比，零件变形的发生率要小得多。焊接的许多优点使其成为对焊缝有严格要求的应用的理想工艺，例如无气孔，优美的焊缝外观和零飞溅。

我司的承接不锈钢管道自动焊机氩弧焊机施工工程所用的设备是强烈的热源，用于连接金属。弧的形状使工艺不受焊炬和工件之间间隙变化的影响。使用可编程的焊接系统可以焊接0.05mm厚的材料。锁孔焊接厚度达6mm的材料非常普遍。此工艺可将生产率提高数倍。此款焊机的焊接过程通常与自动化一起使用。

不锈钢管道自动焊机氩弧焊机施工工程的特点：

基于逆变器技术的电源，具有高度稳定的焊接电弧和低电流引弧。

机器准备就绪，可通过气体预流量，气体后流量，上升斜率和下降斜率的控制进行操作。

可选的先导电流高达10A。

该机器能够适应外部紧凑型便携式水冷机组。

可以提供100mA的焊接电流。

可以焊接3毫米以上的不锈钢、钛合金、碳钢等金属。

可与PLC集成以实现先进的焊接功能和自动化。

