

# 塑料激光焊接机生产商 塑料激光焊接机 西比科智能装备

产品名称	塑料激光焊接机生产商 塑料激光焊接机 西比科智能装备
公司名称	西比科智能装备（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯西路96号
联系电话	18136072659

## 产品详情

### 激光焊接在汽车行业的前景

在汽车加工中，铝合金是一种较非常普遍的材料，而激光焊接工艺在铝合金材料的焊接方面有着得天独厚的优势。使用激光进行焊接，能够实现对铝合金材料的高效保护。然而，在铝合金加工中使用激光焊接也存在一定的弊端，这是由铝合金自身的热力性能所决定的。使用激光焊接虽然能够实现对铝合金元件的有效保护，却无法有效避免熔池飞溅、小孔塌陷等焊接过程中常发现象。

随着自动驾驶技术和新能源技术不断兴起，越来越多汽车开始装配上动力电池。由于激光焊接是一种非接触式、高精度、高效的焊接方式，可以经济快速地进行电池结构件焊接及密封，在电池制造环节上得到广泛应用。在整个动力电池制造中，包括电芯、模组和pack中有约19个主要构件部位需要焊接，其中，塑料激光焊接机生产商，有11个目前必须使用激光焊接完成，5个可能用到激光焊接，3个不使用激光焊接。而在方壳电池中，密封钉、盖板组件以及封口都需要用到激光焊接；在圆柱电池及模组中，需要用到激光焊接的部分则有极耳、盖帽、汇流排等等。

在模组侧板焊接方面，动力电池模组常用铝合金型材、板材作为模组外框结构件，焊接质量的好坏，决定了模组整体结构的刚性。采用不同的焊接头和工艺可以获得不同的焊接效果，侧板激光焊接也发展出多种工艺方式。普通焊接头的气孔率达10%，双光束焊接头气孔率在3%，而摆动光斑焊接头的气孔率只有1%。越来越多的先进激光焊接设备及工艺，塑料激光焊接机性能，不断的提高焊接质量，降低气孔率。

此外，电芯封口激光焊接是电池制造的一道重要工艺，对电池的成品率极大的影响。电芯焊接速度越来越快的同时，还需要保证焊缝一致性等焊缝性能。由此衍生出多种激光焊接封口工艺。其中，光纤激光器高速摆动焊接，焊缝平整光滑，一致性好。而摆动头随着焊接频率的提升对爆点有修复作用。

## 塑料激光焊接机

塑料激光焊接机工艺在医疗器械上还有更多应用，塑料激光焊接机，塑料激光焊接机工艺正被越来越多的医疗器械厂家采用，它的应用前景将非常光明。

然而欲使焊接效果达到满意的程度，还需要对焊接功率、焊接速度、焊接频率等参数不断的调试和实验。当前除了激光焊接技术被应用于医疗设备的生产，塑料激光焊接机哪家好，有许多其他创新的激光加工技术在医疗设备的制造中也有很大的潜力，比如激光表面改性、激光切割、激光钻孔和激光微加工等。相信好好研究和借鉴使用这些先进的激光加工技术，会设计出更多高质量、高要求的医疗设备。

### 激光焊接机的应用

采用焊接整体机身壁板代替传统的铆接机身壁板可以极大地减轻构件的重量、降低制造成本、提高生产效率，因而成为大型民用飞机制造技术的发展趋势之一。由于双激光束焊接针对蒙皮长桁结构减重效果更为明显，同时对于复杂构件具有较好的空间可达性，因而受到广泛的关注。目前，空中客车等航空制造企业在其多种机型上采用了激光焊接的整体机身壁板制造技术。然而，基于焊接的整体机身壁板制造技术是当代民机制造技术中的难点之一。目前我国大型客机设计方案中的机身壁板新型铝合金焊接技术，其工艺性有自身的特点。

机器人因其重复精度高、可靠性好、适用性强等优点应用于各行各业，而目前航空航天产品制造过程仍旧是劳动密集、工序繁复、工况恶劣、辅以大量工装夹具并以手工制造为主。自动化生产能力不足，已成为制约提高武器装备可靠性和生产能力的瓶颈。在我国大力发展航空航天的时代背景下，航空航天制造企业应用工业机器人进行自动化生产，对企业生产模式转型升级、装备先进制造能力提升具有重要意义，而焊接正式航空航天产品制造过程中重要环节，激光焊接机器人在此处扮演的角色就极其重要了。

塑料激光焊接机生产商-塑料激光焊接机-西比科智能装备由西比科智能装备（苏州）有限公司提供。西比科智能装备（苏州）有限公司（[www.spkautomation.com](http://www.spkautomation.com)）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，西比科智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王岩。