易统机械智能环保 双层片材挤出机 天津片材挤出机

产品名称	易统机械智能环保 双层片材挤出机 天津片材挤出机
公司名称	东莞市易统机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇向西工业区合和路10号
联系电话	13712848085

产品详情

易统机械片材挤出机的拓展空间

易统机械片材挤出机主机和生产线今后的市场将向技术含量高、价格降低的方向发展。国产主机现在基本上以锥形双螺杆挤出机和单螺杆挤出机为主，技术较成熟，市场销量蛮大，但这类产品的通用规格已供大于求，只能维持市场顶峰期的50%～60%左右。

易统机械片材挤出机的主机今后的重点在于发展适用于大挤出量的成型挤出。单螺杆挤出机的发展方向则是大直径、大长径比、排气顺畅。实际上，单螺杆挤出机是一种低能耗、低成本的机型，只要技术得当，它基本上能达到双螺杆挤出机的效能，如美国现在使用的塑料挤出机就大部分是单螺杆的，由于技术含量高，取代了双螺杆挤出机。这样不仅降低了挤出机的成本，又能保证机械生产的产品的质量。

易统机械为你解说片材挤出机的操作规程

技术在进步，科技在发展，片材挤出机现在在市场上应用很广泛，操作也很简单方便，但是片材挤出机在使用的时候应该注意什么事项呢，下面易统机械的工程人员为大家介绍一下片材挤出机的操作步骤。

1.片材挤出机开机前：先细心检查设备电器部分和机械部分，确认无误后方可开机生产。

2.片材挤出机开机生产前准备：操作人员穿戴好防护用品。按工艺要求预热压辊至要求温度。另外检查水源，将料斗加满。

3.片材挤出机开机生产中：操作人员应集中精力，随时测量片材的厚度和宽度，及时调整压延速度和辊距，保证片材厚度均匀，不允许出现表面划伤、疙瘩、切边不齐等现象。如有异样，应该及时暂停寻找原因。

4.片材起卷时注意大小一致，表面光洁、整齐。

5.生产线运转过程中发生设备故障，应立即停机，通知设备维修人员检修。

6.工作中认真做好各项生产记录和交接班记录。

7.工作结束后，将设备清理干净，关闭电源，清扫现场卫生。

易统机械竭诚为您服务，我们坚持以品质为本，同时提供技术支持及人员培训，以客户的满意为宗旨的经营理念。

片材挤出机制造商易统机械有限公司

东莞市易统机械是一家专业制造塑料片材挤出机械设备的厂家，公司拥有专业的研发团队及经验多的技术人员，根据客户需求专业定制各种类别的片材挤出机。以更好的服务理念来保障客户的售前售后保障。

客户手机或者电话咨询我们。

↓

实体考察,从设备质量及公司规模去了解。

↓

双方洽谈产品相关细节，签订合同。

↓

支付定金，根据不同产品不同要求以实际情况定生产周期。

↓

生产完成后买方来人试机达到要求付清余款发货。

↓

卖方安排技术人员上门进行组装调试以及技术辅导。