

体温仪手板品牌 耀丰手板模型 肇庆体温仪手板

产品名称	体温仪手板品牌 耀丰手板模型 肇庆体温仪手板
公司名称	东莞市耀丰机械设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区莲湖南路2号
联系电话	13713382128

产品详情

手板模型的精度

很多人比较关心手板模型的精度问题，的确精度越高真实度越近设计要求.但是如果这样问的话大多是外行，手板的公差是由它的加工工艺决定的。手板的工艺有CNC精雕加工，SLA,SLS,FDM等3d打印。还有真空复模。很多复杂件还要拆件加工再拼接起来。表面处理有打磨，喷漆。电镀等等，一系列工艺下来，公差可想而知。对那些动则承诺0.1MM公差的，我只想呵呵，可能又有人会问3D打印精度高呀，呵呵呵，这里我多用一个呵，小件精度还行，大件则保证了也没有用，因为它会随温度，湿度面变化（4D打印？？）总而言之，手板就是手工样模型，精度你就不要太多想法，除非你是一个土豪！

东莞耀丰机械设备有限公司是一家有着13年手板制作，经验丰富，欢迎需要定制手板模型、3D打印、手办模型、CNC加工、小批量产品快速制作的朋友致电图片联系方式，谢谢。

3D打印模型个性定制

手板模型表面处理--厂家直销

体温仪手板经过UV处理保护的手板，体温仪手板后处理过UV漆即是紫外光固化漆，也称光引发涂料.过UV高光的处理会保护表面，表面附着一层光滑透明的效果,在样品的表面上喷一层透明油，用紫外光烤干，产品更亮，且不易刮.板模型过UV的优缺点：（1）硬度高.硬度可达5~6H；（2）固化速度快，生产效率高，通过紫外线固化，30分钟即可固化；（3）涂层性能优异，涂层在硬度、耐磨、耐酸碱、耐盐雾、耐汽油等溶剂各方面的性能指标均非常高；特别是其漆膜丰满、光泽尤为突出；（4）UV漆所采用的光固化工艺在淋刷油漆时无污染，是公认的绿色环保产品。公司拥有一批经验丰富的专业团队和

先进的制作设备。对体温仪手板、手板CNC加工、后处理、产品装配、表面处理都形成了一套完整、规范的操作模式。

东莞耀丰机械设备有限公司是一家有着13年手板制作，经验丰富，欢迎需要体温仪手板、3D打印、手办模型、CNC加工、小批量产品快速制作的朋友致电图片联系方式，谢谢。

手板制作常用材料(一)

首板对表面处理要求及装配结构要求极高，所以对手板制作过程中的选材也非常讲究。根据材料的特性，掌握CNC加工技巧制作出堪称一流的手板模型是重点因素之一，下面就简要的介绍体温仪手板中常用的材料。

1.ABS：ABS树脂是五大合成树脂之一，其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀、热压和粘接等二次加工，是一种用途极广的热塑性工程塑料，也是CNC首板采用的主要材料之一。

2.PC料：PC料是五大合成树脂之一，材料通体透明，PC料有着其自身的特性和优缺点，PC是一种综合性能优良的非晶型热塑性树脂，具有优异的电绝缘性、延伸性、尺寸稳定性及耐化学腐蚀性，较高的强度、耐热性和耐寒性；还具有自熄、阻燃、无毒、可着色等优点，在你生活的各个角落都能见到PC塑料的影子，大规模工业生产及容易加工的特性也是手板模型制作的主要材料之一，其缺点是：如果用于它做透明外观件比较容易刮花。

3.PMMA:俗称有机玻璃，业内人士通常称之为亚克力或亚加力，透明度能达到93%以上。PMMA的缺点是韧性较差、易碎在手板模型领域主要用于制作镜片或较厚壳体的外观手板

东莞耀丰机械设备有限公司是一家有着13年手板制作，经验丰富，欢迎需要定制手板模型、3D打印、手办模型、CNC加工、小批量产品快速制作的朋友致电图片联系方式，谢谢。