

机箱机柜 琪德金属实力商家 机箱机柜生产商

产品名称	机箱机柜 琪德金属实力商家 机箱机柜生产商
公司名称	东莞市琪德金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村瑞红工业区二栋1楼
联系电话	15920676917 15920676917

产品详情

机箱机柜加工注意事项--琪德金属

如用热加工法（如等离子弧切割、气割）下料，切口部分应留有加工余量，以除去淬硬及过热金属。对淬硬倾向较大的合金钢材用热加工法下料后，切口部分应先进行退火处理再加工。机箱机柜焊接技术要求 1 焊口的位置应避免应力集中区，并便于施焊。 2 钢结构的坡口形式应按设计图纸规定加工。无规定时，坡口的型式和尺寸应按能保证焊接质量，填充金属量少、改善劳动条件、便于操作、减少焊接应力和变形、适应探伤要求等原则选用。 3 焊件经下料及坡口加工后按下列要求进行检查，合格后方可进行组对。

东莞市琪德金属制品有限公司依自身的发展优势，在新老客户的支持下，开发的产品已广泛应用于锂电池设备、光伏设备、非标自动化设备、汽车制造、包装机械设备、制卡机械设备、流水线设备等，并不断突破高科技领域。面对客户需求的日益提高，公司紧跟市场，以科技创新为主线，凭借科技、人才等优势，不断开发适合行业和时代需求的新产品。

常见的机箱机柜采用框架结构。快开侧门，方便安装维修。托盘可根据用户要求，上下自由调整。外型美观，工艺精湛、尺寸精密，极富时代气息。可设计成可视化前门，可同时解决设备保护、通风散热、外部观察机器运行状态三方面的使用要求。可同时安装脚轮和支撑脚。齐全的可选配件。方便通风散热。机箱机柜设计要利于设备的通风散热以减少设备使用中出现的問題；钣金机柜的设计应符合标准化、系列化、规格化的要求，减少按照图纸制作机柜工作的繁琐性。东莞市琪德金属制品有限公司多年技术沉淀，专业专注于方通钣金机架、钣金机箱机柜、钣金件加工、铝型材机架机箱、铝型材机罩防护罩、工业铝型材等，有需要的商家朋友可来电咨询！

琪德金属介绍机箱机柜加工注意事项

焊件在组装前应将焊口表面及附近的油、漆、垢、锈、毛刺及镀锌层等清除干净，露出金属光泽。焊口的局部间隙过大时，应设法修整到规定尺寸，严禁在间隙内加填塞物。

焊条、焊丝和焊剂应存放于干燥、通风良好、温度大于5℃，且相对空气湿度小于60%的库房内。机箱机柜焊接重要部件的焊条，使用时应装入温度保持在100~150℃的专用保温筒内，随用随取。

方通机架焊接组对时，应将工件垫置牢固，以防止在焊接和热处理过程中产生变形和附加应力。

东莞市琪德金属制品有限公司一贯遵循“金色品质，客户至上的质量方针，质量是企业的首要生命，必须自觉遵守质量的首要原则：客户是企业的希望，全面满足客户的期望和要求。以“诚实经营，稳步前进”为企业精神，以“追求精细，追求完美”为品牌理念。我们将为你提供优良的品质、实惠的价格及热情周到的服务。我们真诚的欢迎新老朋友们来电咨询并与我们合作。