

节能环保热泵龙眼烘干机干燥设备取代传统工艺

产品名称	节能环保热泵龙眼烘干机干燥设备取代传统工艺
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	56000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.LY-15P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

龙眼是时令水果，一般在七至九月上市，龙眼的种植在广东、广西、海南、越南等地非常普遍，也是较易种植且产出高的经济作物。不论在南方被称为龙眼也罢，在北方称为桂圆也罢，总之龙眼是非常受南北方吃货们喜爱的水果之一。不仅因为龙眼的口感好，龙眼的营养功效也很高，用龙眼干作为糖水食材或煲汤食材或者日啖几颗龙眼干果，都有非常好的安神补益的作用。龙眼干功交虽好，卫生标准及口感质量却参差不齐，各大商超里出售的价格也大相径庭，其实在烘干过程中暗藏玄机，本文分享龙眼烘干机生产高品质龙眼干的过程和经验。

龙眼烘干机低价热销、热风循环龙眼干烘箱保温效果好——设备构造精良

凯志龙眼烘干机主要有主机、烘干房、循环风机、运行系统、其他零配件等构成。自研发生产以来，我司注重产品品质，秉承品质至上的理念，无论是主机、烘房、风机还是其他配件，都力求精益求精，不放过每一个可以完善、改进的细节，只为能为广大客户提供优质、耐用的产品。即便是一个小小的零配件，我们也会认真细致地对待，所有配套都要完善，以充分保证整个机组及设备的性能。

- 1、主机：凯志龙眼烘干机全套设备采用行业优秀的生产工艺，平面式钣金设计机身，并采用高温耐腐蚀烤漆工艺处理，结构紧凑，占地面积小，设备美观大方。
- 2、烘干房：采用专业定制的10公分厚聚氨酯板材，保温效果好，热量不流失。

- 3、循环风机：采用定制耐高温高湿循环风机，合理的分布在烘干房内部，提高烘干品质和效率。
- 4、压缩机：热泵龙眼烘干机采用世界三花产品柔性涡旋压缩机，具有不易磨损、使用寿命长、过流保护、过温保护、抗液击能力强、高低压保护等功能。谷轮压缩机在机体内置卸压阀，在高压压力过高时可自动卸压至低压端。
- 5、蒸发器：采用亲水膜铝箔，即使经过长期使用亲水层也不会产生氧化脱离的情况。此种蒸发器有一个特殊的优点，滑水性能优越，可以减少风阻，使用优质水铝箔结构，极大提高蒸发器的效率。
- 6、电子膨胀阀：引进日本全新技术配合本公司优秀的控制系统，研究出的电子膨胀阀控制方式，采用数码技术控制工质达到更加的流速效果，从而提高COP值。

高温热泵龙眼干燥设备技术成熟、茂名龙眼专用烘干机厂家直销——工程案例

龙眼可以带壳烘，也可以去壳烘，烘烤工艺略微不同。这两种形式，我司做过的工程都很多，有些工程客户两种形式都有。这两年龙眼收成不错，虽然是时令水果，周期有限，但是每年单单在广东茂名做过的龙眼烘干机工程就有10多个，累计到现在已经有上百个工程了。今年也是如此，虽然现在还没真正到了龙眼采收的时节，但是很多农户已经开始着手干燥设备的准备了。这两个月来，我司签下的订单就已经超过10个了，都在茂名、东莞、广州等地。工厂排期满满，正在紧锣密鼓地生产，以便能赶上客户的交货期。再次非常感谢客户的信任和支持，凯志一定会不负众望，为广大用户提供优质、满意的设备。依照往年的订单，客户大多订购的是性价比很高的6P热泵龙眼干烘干机，烘干量大多集中在1000-15000斤左右。若带壳烘干，一般分为2次烘干，1次12-13个小时，之后拿出烘房冷却，再放进去烘4-5个小时即可；去壳烘干的，一般分为1次干燥，所需的周期比较长，在23个小时左右即可完成干燥。2种方式烘干过程注意调整一下烘干模式及变化一下温湿度参数即可。

大小型龙眼干烘干机环保卫生、空气能龙眼烘干除湿一体机——主机烘房的匹配

凯志龙眼烘干机设备有不同大小不同型号，从3P-30P不等，烘房定制也从10来立方米到上百立方米不等。对于主机、烘房的选择，并非可以随心所欲，也不是选择越小越好或者越大越好。这其中的匹配，合适才是重要的，选择多大的主机，定制多大的烘房，主要由批次烘干量来决定，只有两者匹配好，才能真正做到省电节能，降低成本，缩短时间。热泵龙眼烘干机设备具体的匹配如下：

- 1、批次烘干量在400斤以下的，宜选用3P的主机，并定制一个15立方米左右的烘干房使用，每批次运行过程中每小时平均用电在4度左右。
- 2、批次烘干量在800斤以下的，宜选用6P的主机，并定制一个25立方米左右的烘干房使用，每批次运行过程中每小时平均用电在7度左右。
- 3、批次烘干量在1500斤以下的，宜选用10P的主机，并定制一个40立方米左右的烘干房使用，每批次运行过程中每小时平均用电在13度左右。
- 4、批次烘干量在3000斤以下的，宜选用20P的主机，并定制一个80立方米左右的烘干房使用，每批次运行过程中每小时平均用电在25度左右。