

液压快速接头加工 液压快速接头 派瑞特液压

产品名称	液压快速接头加工 液压快速接头 派瑞特液压
公司名称	派瑞特（天津）液压件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区黄河道519号幢号12-10
联系电话	15900269583

产品详情

为避免封闭容腔造成支撑缸的损坏，避免出现高压封闭容腔，对液压系统作了改进。在该支撑缸有杆腔处加装小口径、溢流压力为30MPa的溢流阀，超高压液压快速接头，当支撑缸内油液受热膨胀产生的压力接近30MPa时，该溢流阀泄油，液压快速接头，避免支撑缸内的压力继续升高，造成支撑缸损坏，从而对支撑缸起到保护作用。有杆腔溢出的油液不多，很容易收集或擦拭干净，不会对环境造成污染。

拆离支撑缸时多将活塞杆收缩，支撑缸无杆腔容积较小，残余油液很少，油液膨胀量小，无杆腔内油液膨胀产生压力仅为30MPa，故不用安装溢流阀。

拉杆式快速接头分公头和母头。公头呈弧形配合塞入母头，母头底端有垫片。依靠提拉或按压位于母头两侧的把手（小规格的只有一侧有把手）将公头挤压固定在垫片上，形成密封。快速接头要根据流体，适合的材质、密封材质来判断它的性能和用途，例如，使用的介质是空气，则推荐钢铁制的，如果是水的则选黄铜的或者不锈钢制的。

如在规格表中没有说明，则1/2" - 6" 管接头应承受住不低于300磅/平方英寸（psig）的水压。6"，额定75磅/平方英寸（psi），内螺凸轮锁（cam-locking）类型的管接头，应承受住不低于150psi的水压。6"，额定150psi，内螺内螺凸轮锁（cam-locking）类型的管接头，应承受住不低于225psi的水压。

快速接头如何选择？

1、流体的品种、温度（请选定合适流体的品种、温度的本体材质与密封材质的快速接头依据流体，合适的本体材质、密封材质是分歧的。例如，疾速接头是空气的。引荐钢铁制的，是水的则选黄铜的或许不锈钢制的。

这种接头拆卸方便，但结构较复杂，局部阻力损失较大，液压快速接头加工，适用于油、气为介质的管路系统。

在有不同品牌产品的使用过程中，是同一品牌的阴头和阳头配合使用，如果一定要交叉使用，使用前咨询产品供应方的技术人员，确认好之后再行使用。

液压快速接头加工-液压快速接头-派瑞特液压

由派瑞特（天津）液压件制造有限公司提供。液压快速接头加工-液压快速接头-派瑞特液压 是派瑞特（天津）液压件制造有限公司（www.perete.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李朝辉。同时本公司（www.perryte.cn）还是从事液压快速接头，双自封快速接头，钢珠锁紧式快速接头的厂家，欢迎来电咨询。