

【苏州网带】_豆制品输送网链_森喆不锈钢输送带

产品名称	【苏州网带】_豆制品输送网链_森喆不锈钢输送带
公司名称	河北建岭输送机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县丝网大世界农业银行西行100米路北
联系电话	15603180581 15603180581

产品详情

- 1、初张力太小。不锈钢网带离开滚筒处的张力不够造成不锈钢网带打滑。这种情况一般发生在启动时，解决的办法是调整拉紧装置，加大初张力。
- 2、尾部滚筒轴承损坏不转或上下托辊轴承损坏不转的太多。造成损坏的原因是机尾浮沉太多，没有及时检修和更换已经损坏或转动不灵活的部件，使阻力增大造成打滑。
- 3、传动滚筒与不锈钢网带之间的摩擦力不够造成打滑。其原因多半是不锈钢网带上有水或环境潮湿。解决办法是在滚筒上加些松香末。
- 4、不锈钢网带的负荷过大，超过电机能力也会打滑。此时打滑有利的一面是对电机起到了保护作用。否则时间长了电机将被烧毁。但对于运行来说则是打滑事故。
解决不锈钢网带打滑现象，首先要找到打滑原因，钢丝编织不锈钢网带，方可采取有效解决措施。
- 5、启动速度太快也能形成打滑。此时可慢速启动。

输送网带有必要接成环形才干实际运用，豆制品输送网链，所以输送带的接头是十分要害的。接头的好坏直接影响着输送网带的运用寿命和输送线能否平稳顺利地运转。输送带接头的办法有：机械接头、冷粘接头、热硫化接头号几个常用的办法。

机械接头一般是指运用皮带扣接头，这种接头办法便利快捷，烘干线输送网带，也比较经济，可是接头的功率低，简单损坏，对输送带产品的运用寿命有必定影响。PVC和PVG整芯阻燃抗静电输送带接头中，一般8级带以下的产品都选用这种接头办法。

冷粘接头，即选用冷粘粘合剂来进行接头。这种接头办法比机械接头的功率高，也比较经济，应该能够

有比较好的接头作用，可是从实践来看，因为工艺条件比较难把握，苏州网带，别的粘合剂的质量对接头的影响十分大，所以不是很安稳。

分层输送带的接头：能够根据需要选用机械接头、冷粘接头、热硫化接头号接头办法。一般冷粘接头、热硫化接头采纳的是阶梯式结构接头。PVC和PVG整芯阻燃输送带的接头：因为整芯带的结构比较特别，接头不太简单，所以大多数选用机械接头办法，即皮带扣接头。

【苏州网带】_豆制品输送网链_森喆不锈钢输送带由河北建岭输送机械制造有限公司提供。河北建岭输送机械制造有限公司（www.hbwanglian.com）是一家专业从事“输送网带,不锈钢输送带,金属输送带,网带输送机,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“建岭,森喆”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使建岭输送带厂家在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！