

DSA设备维修

产品名称	DSA设备维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	伺服电机维修:伺服驱动器维修 触摸屏维修:数控系统维修 直流调速器维修:PLC维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

DSA设备维修

DSA设备电路板越来越智能化，不带CPU（MPU

MCU）的电路板可以说越来越少了，工控机、变频器、PLC、智能仪器仪表等无不包含了CPU（MPU MCU）芯片，有的一块板还不止一个，这类芯片结构功能复杂，引线较多，同一故障现象但可能是很多不同故障原因，牵一发而动全身，维修起来具有相当的难度。常州凌肯自动化维修中心专业维修：富士变频器、安川变频器、LG变频器、台达变频器、三肯变频器、三菱变频器、日立变频器、西门子变频器、ABB、丹佛斯变频器、欧陆变频器、瓦萨变频器、东芝变频器、台达变频器，阿尔法变频器，英威腾变频器，易能变频器，安邦信变频器，台安变频器，变频器维修，科姆龙变频器维修及各类软启动器维修，维修变频调速器维修供应变频器控制板，西门子数控系统，发那科数控系统。如何总结这类电路板故障的共同规律，从而按部就班有章可循地去找寻工控电路板故障，这是很多维修人员的愿望。

维修时有意将X轴运动到出现故障点位置，人为移动电缆线，仔细测量Y轴上每一根反馈信号线的连接情况，最终发现其中一根信号线在电缆不断移动的过程中，偶尔出现开路现象；利用电缆内的备用线替代断线后，机床恢复正常。例驱动器故障引起跟随误差超差报警维修故障现象：某配套SIEMENS PRIMOS系统、6RA26**系列直流伺服驱动系统的数控滚齿机，开机后移动机床的Z轴，系统发生“ERR22跟随误差超差”报警。分析与处理过程：数控机床发生跟随误差超过报警，其实质是实际机床不能到达指令的位置。引起这一故障的原因通常是伺服系统故障或机床机械传动系统的故障。由于机床伺服进给系统为全闭环结构，无法通过脱开电动机与机械部分的连接进行试验。

凌肯自动化维修中心主要维修各种变频器维修、PLC维修、电路板维修、触摸屏维修、伺服驱动器维修。机床维修，生产线维护及改造。可根据客户要求到现场解决问题，随时为客户服务，目前为止现场解决率高达100%。拥有众多专业人才，在工控界有很好的声誉。

1.查电源

检查电源，不仅要用万用表检查电压大小，还要用示波器检查电压波形

2.查晶振

检查晶振有没有起振，可以用示波器检查晶振脚的波形来查看

3.查复位

检查复位信号是不是正常，复位脉冲有没有正确送到CPU芯片的复位脚。

4.查总线

数据总线、地址总线、控制总线的任何一根开路或短路都可引发故障，可以通过测试平行总线的对地电阻比较某路有没有故障来判断，或者观察各路总线的波形来判断。

5.查接口芯片

接口芯片是坏得最多的一类元件，可通过代换或专用仪器检测来判断是否损坏。

常州凌肯自动化科技有限公司是专业工控自动化设备及其电路板维修机构。公司拥有国内最先进的检测

设备和测试仪器，拥有最优秀的工程师团队，维修工程师经验均在数十年以上，多种检测平台为提高修复率提供了良好的保证。