

安立仪器维修

产品名称	安立仪器维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	伺服电机维修:伺服驱动器维修 触摸屏维修:数控系统维修 直流调速器维修:PLC维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

安立仪器维修进入十一五时期，我国仪器仪表进入了快速发展阶段，产业规模不断扩大，产品品种更加齐全，实现了年均20%的超高速增长，而且利润率也呈现快速增长。常州凌科自动化科技有限公司是一家面对全球工业自动化设备维修改造，保养，大修，备品备件非标定制为一体的技术服务公司.尽管期间2008年的全球金融危机对我国仪器仪表行业发展造成了一定影响，进出口逆差突破了百亿美元。但是2009年我国仪器仪表产业复合增长率就达到了8.88%，2010年更是实现了8085亿元工业总产值。

常州凌肯自动化科技有限公司是专业工控自动化设备及其电路板维修机构。公司拥有国内最先进的检测设备和测试仪器，拥有最优秀的工程师团队，维修工程师经验均在数十年以上，多种检测平台为提高修复率提供了良好的保证。

十一五时期仪器仪表的告诉发展主要是由于我国国民经济的迅猛发展，随着两化融合的加深，为仪器仪表带来了极大的市场需求和发展空间。此外，我国仪器仪表行业自身技术水平显着提升，市场份额不断提升，本土企业实力开始显现，也推动仪器仪表行业的高速发展。

建议使用三相变压器将三相380V变为三相200V，接入驱动器的L1，L2，L3。对伺服电机进行机械安装时，由于每台伺服电机后端部都安装有旋转编码器，它是一个十分易碎的精密光学器件，过大的冲击力肯定会使其损坏。伺服系统是数控装置和机床主机的联系环节，它用于接收数控装置插补器发出的进给脉冲或进给位移量信息，经过一定的信号转换和电压、功率放大，由伺服电机带动传动机构，最后转化为

机床工作台相对于刀具的直线位移或回转位移。为了提高数控机床的性能，对机床用进给伺服系统提出了很高的要求。由于各种数控机床所完成的加工任务不同，所以对进给伺服系统的要求也不尽相同。以下是伺服系统常见故障。当进给运动超过由软件设定的软限位或由限位开关设定的硬限位时。

常州凌肯自动化科技有限公司是专业工控自动化设备及其电路板维修机构。公司拥有国内最先进的检测设备和测试仪器，拥有最优秀的工程师团队，维修工程师经验均在数十年以上，多种检测平台为提高修复率提供了良好的保证。

我们维修不受品牌限制，维修范围涵盖：半导体制造设备、工业电源、变频器、PLC、伺服驱动器、伺服电机、触摸屏、显示器、工业电路板、医疗设备控制电路板I/O板、电梯控制板、空调控制电路板、温控器、直流调速器、叉车控制电路板、干燥机电路板、灯箱控制器、比例阀、雷射测针器、高压测试板、转速卡、各种仪器仪表、交换机用高频电源、CPU主控板及其它各种仪器整机或局部线路板维修，各行业工控设备控制电路板均可做到芯片级维修，修复成功率在90%以上。

在检查模块确认完好后，给仪器仪表通电，在不带电机的情况下，启动一瞬间显示OC2，首先想到的是电流检测电路损坏，依次更换检测电路，发现故障依然无法消除。于是扩大检测范围，检查驱动电路，在检查驱动波形时发现有一路波形不正常，检查其周边器件，发现一贴片电容有短路，更换后，仪器仪表运行良好。(4)仪器仪表整流桥二次损坏在接修一台LGSV030IH-4仪器仪表时，检查时发现整流桥损坏，无其它不良之处，更换后，带负载运行良好。不到一个月，客户再次拿来。检查时发现整流桥再次损坏，此时怀疑仪器仪表某处绝缘不好，单独检查电容，正常。单独检查逆变模块，无不良，检查各个端子与地之间也未发现绝缘不良问题，再仔细检查，发现直流母线回路端子P-P1与N之间的塑料绝缘端子有炭化迹象。

经对调后，操作数控系统，手动移动Y轴，机床X轴产生运动，且工作正常，证明数控装置的位置反馈信号接口电路无故障。但操作数控系统，手动移动X轴，机床Y轴不运动，同时数控显示“ERR21，X轴测量系统错误”报警。由此确认，报警是由位置测量系统不良引起的，与数控装置的接口电路无关。检查测量系统电缆连接正确、可靠，排除了电缆连接的问题。利用示波器检查位置测量系统的前置放大器EXE601/5-F的Ua1和Ua*Ua1和Ua2输出波形，发现Ua1相无输出。进一步检查光栅输出(前置放大器EXE601/5-F的输入)信号波形，发现Ie1无信号输入。检查本机床光栅安装正确，确认故障是由于光栅不良引起的：更换光栅LS903后。