

虎头剪刀片材质，液压箱式剪刀片价格，液压虎头剪切机刀片

产品名称	虎头剪刀片材质，液压箱式剪刀片价格，液压虎头剪切机刀片
公司名称	马鞍山市恒义信机械有限公司
价格	2200.00/副
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇西工业园
联系电话	0555-6061886 15212362818

产品详情

虎头剪主要适用于钢板、铜板、镍板等金属板材的开料。剪切力100吨至250吨。主要被剪切材料尺寸（12~20mm）*250mm。剪切次数每分钟8~12次。该系列需简单基础设施。虎头剪采用液压驱动，与机械传动式剪切机相比具有体积小、重量轻、运动惯性小、噪音低、运动平稳、操作灵活、剪切断面大等特点。液电一体化控制、可实行单次、连续动作转换、使用简单方便、可在任意工作位置停止、运行、易于实现过载保护。适用范围广泛，既可作金属回收加工单位的加工设备，又可作为工厂铸造车间的炉料加工和机械建筑行业的金属剪断加工设备。

工作刀口长度：400mm，600mm700mm800mm1000mm1200mm,剪切力从63吨至400吨共8个等级。700mm以上刀口的剪切机，特别适用于剪切报废汽车。

安装无须底脚螺丝，无电源的地方可用柴油机作动力。

液压龙门剪维护

刀片间隙和刀片更换

(1)上下刀片间间隙的检查

上下刀片间的最小间隙不得小于0.5mm，最大间隙取决于被剪废钢在压料滑块作用后所具有的厚度和密度，一般不大于1mm。

间隙的测量应在刀片的整个宽度的若干位置取值。

检查刀片间隙的同时，还应检查剪刀滑块和左右导轨座间的间隙。

上下刀片间隙的调整。刀片间隙的变化是由剪刀滑块导轨磨损所造成的，因此，在使用时，一定要注意减少能加重磨损的因素。在调整时要由有经验的人员进行。

(2)更换刀片的判别条件属下列情况之一者，必须更换刀片或调换刃口。

刀片刃口严重崩落。

刃口过度磨损，出现未剪断料和折料卡料现象。刀片刃口的过度磨损会引起机器在剪切时被废钢铁卡住的现象。这种现象会使剪切滑块及左右导轨座，甚至整个剪切机架受到不同程度的损伤。

各刃口都用过后，必须更换新刀片。

更换刀片或调换刃口可按顺序进行。