

玻璃钢夹砂管道厂家A枣强玻璃钢夹砂管道厂家货源

产品名称	玻璃钢夹砂管道厂家A枣强玻璃钢夹砂管道厂家货源
公司名称	河北冀螯玻璃钢制品有限公司
价格	110.00/米
规格参数	品牌:冀螯 型号:DN300 产地:河北
公司地址	河北衡水市枣强县枣强镇门庄工业区裕华东路366号
联系电话	15031851731

产品详情

玻璃钢夹砂管道厂家A枣强玻璃钢夹砂管道厂家货源

玻璃钢夹砂管道厂家是以树脂为基体，以连续玻璃纤维及其织物为增强材料，通过计算机控制缠绕工艺或拉挤工艺成型的一种管道。它以树脂为基体和玻璃纤维为增强材料复合而成，与不饱和树脂粘结成型并能与现代电缆工程建设相配套的优质电缆用导管产品。国家及行业标准DL/T 802.1-2007、DL/T 802.2-2007里称之为“玻璃纤维增强塑料电缆导管”。

玻璃钢夹砂管道厂家特点：

1、具有优良的抗腐蚀性能

不要阴极防腐保护及其它防腐措施，不会对水和其它介质产生二次污染。产品使用寿命长。

2、重量轻强度大

管道重量仅占同规格、同长度球墨铸铁管的1/4，水泥管道的1/10。运输装卸方便，易于安装。

3、单根管道长度长

减少管线接头，加速安装速度，提高整条管线质量。

4、管壁内壁光滑

减少流阻、提高流速、降低能耗。用较小口径的管道输送同等流量的流体，与同规格钢管相比可提高流量的10%左右；不结垢，长期使用不降低流速。扰和重蚀环境中电缆的防护都有较好效果。

DN1800玻璃钢污水管道特性：

- (1) 耐腐蚀性：化学惰性的材质，耐腐蚀性优异，并可根据输送介质选择不同的耐腐蚀管道。
- (2) 机械强度大：耐水压强度，耐外压强度和耐冲击强度均良好并可按要求的压力设计制造管道和管件。
- (3) 温度适应性强：使用温度范围：大于-70摄氏度小于250摄氏度，冰冻介质下管道不裂。
- (4) 流体阻力小：管道内壁光滑，粗糙系数0.0084,相同流量下，管径可予缩小。
- (5) 重量轻，寿命长：质轻，运输便利，施工费用低，无须维修，使用寿命长达50年以上。
- (6) 保持水质：无毒，输送饮用水用水，能保持长期水质卫生。

玻璃钢污水管道安装要求

- 1、管道在安装前应对设备管口、预埋件、预留孔洞、钢结构等涉及管道安装的内容进行复核。
- 2、管道的坡度应按图纸的要求进行调整，调整方法可以利用支座达到坡度要求，焊缝应设置在便于检修、观察的地方。
- 3、与传动设备连接的管道，安装前内部要处理干净，焊接固定管口一般应远离设备，以避免焊接产生应力对传动设备安装精度的影响。
- 4、管道与机器连接前，应防止强力相对，在自由状态下检查法兰的平行度和同轴度。
- 5、安全阀应垂直安装，在投入试运行时，要及时调校安全阀。安全阀的最终调校在系统上进行，开启和回座压力要符合设计文件的规定。
- 6、阀门安装前，按设计文件核对其型号，并按介质流向确定其安装方向。当阀门与管道以法兰或螺纹方式连接时，阀门应在关闭状态下安装；如以焊接方式安装时，阀门不得关闭。
- 7、仪表元件的临时替代：所有仪表元件安装时，均采用临时元件替代，等试压、冲洗、吹扫工作结束后，投料前再正式安装。

产品用途

复合玻璃钢电缆管与各专用的配件配套使用，可以根据不同的工程要求组成多层多列的电缆排管系统，适合于以下高要求场合：

- 1、城市电力，通信电缆在埋地敷设时作保护管用。
- 2、电缆过行车道直埋或过交通要道口敷设时作保护管。
- 3、电缆过桥，过河等特殊环境时作保护管，特别在电缆过桥时采用复合玻璃钢电缆管道。

玻璃钢电缆管性能特征：

- 1、强度高质量轻：玻璃钢电缆保护管用在车行道下直埋，不需构筑混凝土保护层，能加快电缆工程建设进度，降低施工费用。

2、耐腐蚀：玻璃钢电缆保护管经过专门的设计能够抵抗酸、碱、盐、未经处理的污水、腐蚀性土壤和地下水等众多化学流体的侵蚀。可在高温盐碱地带使用。

3、使用寿命长：玻璃钢电缆保护管比传统保护管的使用寿命长，其设计使用寿命达到50年以上。

4、阻燃、耐热抗冻性好：玻璃钢电缆保护管可在-50 —130 长期使用而不变形。

5、电绝缘性能好：玻璃钢电缆保护管为非磁性材质，无涡流损耗和电腐蚀、节能，适用于单芯电缆敷设；载流量大，热阻小，对电缆的正常运行无任何不利影响。

6、柔性系统具较好的适应性：玻璃钢电缆保护管管材有柔性，再配以挠性接头，能抵御外界重压和基础沉降所引起的破坏。

7、光洁度高：玻璃钢电缆保护管内壁光滑，无毛刺，穿缆轻松，不会刮伤电缆。

8、施工安装快捷方便：玻璃钢电缆保护管重量只有钢管的1/4，混凝土管的1/10左右，运输及敷设施工简便。玻璃钢电缆保护管安装主要采用“O”型密封圈承插连接方式，连接接头处密封采用橡胶密封圈，适应热胀冷缩，又可防止泥沙进入，特殊位置也可采用法兰或粘接等连接方式。

9、使用范围广：玻璃钢电缆保护管适用于电力、通讯电缆在埋地铺设时做保护管用，同时也适用于电缆过行车道直埋或交通要道口铺设时、电缆过桥、过河等特殊环境时做保护管用；用于电网建设和改造、城市市政改造、民航机场工程建设、工业园区、小区工程；交通路桥工程建设等工程建设领域。与其各专用附件配套使用可以根据不同的工程要求组成多层多列的电缆管系统。

其中刚度等级 $SN=EI/D^3$ ，通常以N/m²作单位。EI为沿管轴方向单位长度内管壁环向弯曲刚度，D为管道平均直径。压力等级PN有0.1、0.6、1.0、1.6、2.0、2.5Mpa；刚度级SN有1250、2500、5000、10000N/m²。

生产工艺

玻璃钢管生产工艺主要有三种类型：往复式纤维缠绕工艺、连续式纤维缠绕工艺以及离心浇注工艺。

往复式纤维缠绕工艺(属于定长法)：在这种工艺方法中，浸胶槽随转动的芯模作往复运动，长纤维玻璃丝以一定的斜角相对于芯模轴辅放，辅角(即缠绕角)受浸胶槽的移动速度和芯模转速之比控制，浸胶槽的平移运动由计算机化的机-电控制。缠绕层数逐渐增加，达到设计的壁厚为止。缠绕完成后，使制品中的树脂基本固化。固化后，从玻璃钢管中脱出芯模。

连续式纤维缠绕工艺(属于连续法)：该工艺是管子在运动中通过一个供给树脂预浸无捻粗纱，短切玻璃纤维和树脂砂混合物的供料站，管子是在芯模连续不断的前进中制成的。

离心浇注工艺(属于定长法)：在此工艺中，用切断的玻璃纤维增强材料和砂，喂入固定在轴承上的钢制模具中，在钢模一端注入加催化剂的不饱和树脂，使其浸渍增强材料，在离心力作用下，树脂置换出纤维及填料中的空气，从而制造出无孔隙的致密复合材料，由于离心力的作用管内壁形成一个平滑、光洁的富有树脂的内表面层，管材在较高温度下固化。用这种方法制造的管又称玻璃钢夹砂管。

世界上采用往复式纤维缠绕工艺制管的厂家比其它两种生产工艺生产厂家多的多，原因之一是往复式纤维缠绕工艺制造的玻璃钢管具有更广泛的用途，适用性比较好。

适用于以下工程建设领域：

1、城市电网建设和改造工程。

2、城市市政改造工程。

3、民航机场工程建设。

4、工业园区，小区工程建设。

5、交通路桥工程建设标:

本公司质量至上，信誉为本，欢迎新老客户光临指导。