

山东涂布机 涂布机供应商 易统机械

产品名称	山东涂布机 涂布机供应商 易统机械
公司名称	东莞市易统机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇向西工业区合和路10号
联系电话	13712848085

产品详情

涂布机光学膜涂布参数及其控制系统

利用涂布机对各种不同的光学膜进行涂布作业时的主要技术参数如下：

基本参数：涂布效率600只/分钟；涂布重量7-13mg；涂布高度4-8mm；电源电压：220V；设备总功率2.52 kW。

各区张力：供片段8—18kg；涂布段7-18kg；储片段7-30Kg；收片张力15-100kg。

设计涂布车速：150 ± 0.02m/min，涂布车速140m/min。

控制系统采用PLC控制，控制系统主要执行机构功用：电机控制皮带提升输送机将涂布物料仓里的钢壳自动输送到振动料斗中。调频控制器控制振动料斗的出料速度，调频控制器B控制振动料斗的出料速度。电机控制钢壳传动链及方向整理系统，通过调节变频器可以控制钢壳输送机整理速度，以便与下一道涂布速度相匹配。

以上涂布机信息由东莞市易统机械有限公司提供，欢迎咨询。

涂布机与双面涂布机有哪些异同？

涂布机有离形纸、广告耗材、美纹纸、商标纸、双面胶带、布基、反光布、反光膜等基材。

双面涂布机引进国外先进涂布机技术分离本身多年消费涂布机经历综合而成，普遍适用于消费双面上色，双面涂胶等产品。

双面涂布机采用矢量变频无级调速大滚筒、牵引辊与网纹辊同步速度；网纹辊带涂布方式，备有多种涂布量的网纹辊供选择；挪动式安装；采用分段独立恒温半导体不锈钢发热管导热油交流器加热风干燥系统，可调式内循环吸排气安装；烘箱内导辊同主轴同步转动，开门式烘箱及穿膜操作平台；网纹辊、牵引压辊由气动电磁阀控制。

以上涂布机信息由东莞市易统机械有限公司提供，欢迎咨询。

选用涂布机进行机后涂布考虑因素

在进行实际的操作过程中，人们还是会选择使用涂布机进行机后涂布，这主要考虑到以下几个方面的因素：

由变频器完成各级张力控制，使用张力传感器实现张力控制，系统简单且稳定；用PLC或同步控制器来控制驱动辊变频器速度，同时作为其他变频器的线速度信号。

以上涂布机信息由东莞市易统机械有限公司提供，欢迎咨询。