

# 模温机 嘉和注塑机 水模温机

产品名称	模温机 嘉和注塑机 水模温机
公司名称	青岛嘉和塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园泸州路西
联系电话	13606305562

## 产品详情

### 模温机对注塑模具的影响

#### 冷却通道

有效控制模具温度的预备条件温度控制系统由模具、模温机、导热流体三部分组成。为了确保热量能加给模具或移走，系统各部分必须满足以下条件：首先是在模具内部，模温机厂家，冷却通道的表面积必须足够大，模温机，流道直径要匹配泵的能力（泵的压力）。型腔中的温度分布对零件变形和内在压力有很大的影响。合理设置冷却通道可以降低内在压力，从而提高了注塑件的质量。它还可以缩短循环时间，降低产品成本。其次是模温机必须能够使导热流体的温度恒定在1 - 3 的范围内，具体根据注塑件质量要求来定。第三是导热流体必须具有良好的热传导能力，最重要的是，它要能在短时间内导入或导出大量的热量。从热力学的角度来看，水明显比油好。

模温机对注塑件注塑工艺中的影响以及注塑使用模温机的主要目的一是将塑料模具加热到工作温度，二是控制模具温度恒定在工作温度。以上两点控制好的话，水模温机，可以把工作效率提升，进而保证注塑件的高质量。模具温度不稳定会影响表面质量，流动性，收缩率，注塑周期以及变形等几方面。此外，在塑胶的加工中，高一点的模具温度还会减少塑化时间，减少循环次数。

模温机在工作的时候是有由水箱、加热冷却系统、动力传输系统、液位控制系统以及温度传感器、注入口等器件组成。

油式模温机使用油为传热媒介，以直接（标准型）或间接冷却（高温型）方式达到热交换。具有热传导效率高，污染少，水资源容易取得，使用成本低等优点。标准型温度控制达120~160 ，注塑模温机，高

温型已达180 。

水式模温机使用水为传热媒介，以直接（标准型）或间接冷却（高温型）方式达到热交换。具有热传导效率高，污染少，水资源容易取得，使用成本低等优点。标准型温度控制达120~160 ，高温型已达180 。

模温机-嘉和注塑机-水模温机由青岛嘉和塑料机械有限公司提供。模温机-嘉和注塑机-水模温机是青岛嘉和塑料机械有限公司（[www.jiahesuji.com](http://www.jiahesuji.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：崔经理。